

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 09.10.2023 17:49:17  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed3a9b

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### Современные методы производственной экспертизы

Уровень образования	магистратура
Направление подготовки	29.04.01      Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Технологический инжиниринг в производстве кожи, обувных и кожевенно-галантерейных изделий
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	2 года
Форма обучения	очная

Учебная дисциплина «Современные методы производственной экспертизы» изучается в третьем семестре.

Курсовая работа/курсовой проект – не предусмотрены.

#### 1.1. Форма промежуточной аттестации:

третий семестр      - зачет с оценкой

#### 1.2. Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Современные методы производственной экспертизы» относится к обязательной части программы.

#### 1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целями изучения дисциплины «Современные методы производственной экспертизы» являются:

–ознакомление с разнообразными методами и техниками производственной экспертизы, используемыми для анализа качества продукции и выявления дефектов.

–приобретение навыков выбора наиболее подходящих методов экспертизы в зависимости от типа продукции и задачи.

–понимание принципов обработки и интерпретации результатов экспертизы с целью делать обоснованные выводы о состоянии продукции.

–овладение навыками проведения лабораторных и практических исследований для подтверждения результатов производственной экспертизы.

–разработка способности к анализу и оценке стандартов качества продукции, а также их соответствия требованиям.

–подготовка к составлению экспертных заключений и отчетов, включая правильное оформление результатов и выводов.

–понимание роли эффективной коммуникации с заказчиками, клиентами и другими специалистами при выполнении производственной экспертизы.

–овладение навыками оценки рисков и предлагаемых мер по улучшению качества продукции на основе результатов экспертизы.

–понимание важности этических аспектов при проведении производственной экспертизы, включая сохранение конфиденциальности информации и соблюдение норм профессиональной этики.

–подготовка к решению сложных задач, связанных с улучшением производственных процессов и продукции на основе анализа экспертных данных.

–формирование у обучающихся компетенции, установленной образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

**Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:**

<b>Код и наименование компетенции</b>	<b>Код и наименование индикатора достижения компетенции</b>
ОПК-1 Способен анализировать и выявлять естественно-научную сущность проблем в области стандартизации и метрологии на основе приобретенных знаний	ИД-ОПК-1.2 Анализ нормативной и технологической документации
ОПК-2 Способен формулировать задачи в области стандартизации и метрологического обеспечения и обосновывать методы их решения	ИД-ОПК-2.2 Разработка новых методик контроля качества продукции и средств измерений
ОПК-3 Способен самостоятельно решать задачи стандартизации и метрологического обеспечения на базе последних достижений науки и техники	ИД-ОПК-3.1 Установление основных требований к новой продукции и оборудованию
ОПК-4 Способен разрабатывать критерии и применять методы оценки эффективности полученных результатов в области стандартизации и метрологии в производственной и непромышленной сферах	ИД-ОПК-4.2 Определение соответствия характеристик к изготавливаемым изделиям нормативной, конструкторской и технологической документации
ПК-4 Способен организовывать работы по поверке (калибровке) средств измерений в подразделении	ИД-ПК-4.2 Разработка нормативных документов на проведение поверки (калибровки) средств измерений

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	5	з.е.	180	час.
---------------------------	---	------	-----	------