

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 10.10.2023 19:36:48  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий

|   |   |
|---|---|
| Уровень образования   | магистратура  |
| Направление подготовки/Специальность                            | 29.04.04 Технология художественной обработки материалов   |
| Направленность (профиль)/Специализация                          | Инновационные технологии художественной обработки конструкционных материалов в сфере дизайна и технической эстетики |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 2 года  |
| Формы обучения  | очная   |

Учебная дисциплина «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» изучается в третьем семестре.

Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены

#### 1.1. Форма промежуточной аттестации

зачет с оценкой

#### 1.2. Место учебной дисциплины (модуля) в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» относится к обязательной части программы.

Изучение дисциплины «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» опирается на результаты освоения образовательной программы предыдущего уровня.

Основой для освоения дисциплины «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» являются результаты обучения по предшествующим дисциплинам и практикам:

- Новые конструкционные материалы для художественно-промышленных изделий;
- Техническая эстетика и основы художественного конструирования;
- Производственная практика;
- Стандартизация и сертификация художественно-промышленных изделий;
- Учебная практика. Технологическая (проектно- технологическая) практика;
- Производственная практика. НИР 2.

Результаты обучения по учебной дисциплине, используются при изучении следующих дисциплин и прохождения практик:

- Инновационные технологии нанесения многофункциональных покрытий;
- Производственная практика. НИР 3

#### 1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целями изучения дисциплины «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» являются:

– формирование понятийного аппарата в сфере обработки конструкционных материалов, изучить процессы формообразования из основных конструкционных материалов;

– изучение слушателями современных методов формообразования и обработки конструкционных материалов, применяемых в процессе работы по созданию художественно-промышленных изделий.

– формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине;

Результатом обучения по учебной дисциплине «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| Код и наименование компетенции  | Код и наименование индикатора достижения компетенции   |
|---|--|
| ОПК-4<br>Способен участвовать в разработке прикладных программ при решении задач проектирования художественных материалов, художественно-промышленных объектов и технологий их изготовления | ИД-ОПК-4.1<br>Анализ современных информационных технологий, задействуемых в проектировании художественных материалов, художественно-промышленных объектов и технологий их изготовления     |
|   | ИД-ОПК-4.2<br>Применение современных информационных технологий, задействуемых в проектировании художественных материалов, художественно-промышленных объектов и технологий их изготовления |
| ПК-1<br>Способен проверять на технологичность производства конструкторскую документацию на художественно-промышленную продукцию   | ИД-ПК-1.1<br>Анализ технологических процессов производства художественно-промышленной продукции, технических характеристик, назначения и возможности оборудования для обработки материалов |

Общая трудоёмкость учебной дисциплины (модуля) по учебному плану составляет:

|                           |   |      |     |      |
|---------------------------|---|------|-----|------|
| по очной форме обучения – | 6 | з.е. | 216 | час. |
|---------------------------|---|------|-----|------|