

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 10.10.2023 19:40:25
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий

Уровень образования	магистратура
Направление подготовки/Специальность	29.04.04 Технология художественной обработки материалов
Направленность (профиль)/Специализация	Инновационные технологии художественной обработки конструкционных материалов в сфере дизайна и технической эстетики
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	2 года
Формы обучения	очная

Учебная дисциплина «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» изучается в третьем семестре.

Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены

1.1. Форма промежуточной аттестации

зачет с оценкой

1.2. Место учебной дисциплины (модуля) в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» относится к обязательной части программы.

Изучение дисциплины «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» опирается на результаты освоения образовательной программы предыдущего уровня.

Основой для освоения дисциплины «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» являются результаты обучения по предшествующим дисциплинам и практикам:

- Новые конструкционные материалы для художественно-промышленных изделий;
- Техническая эстетика и основы художественного конструирования;
- Производственная практика;
- Стандартизация и сертификация художественно-промышленных изделий;
- Учебная практика. Технологическая (проектно- технологическая) практика;
- Производственная практика. НИР 2.

Результаты обучения по учебной дисциплине, используются при изучении следующих дисциплин и прохождения практик:

- Инновационные технологии нанесения многофункциональных покрытий;
- Производственная практика. НИР 3

1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целями изучения дисциплины «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» являются:

– формирование понятийного аппарата в сфере обработки конструкционных материалов, изучить процессы формообразования из основных конструкционных материалов;

– изучение слушателями современных методов формообразования и обработки конструкционных материалов, применяемых в процессе работы по созданию художественно-промышленных изделий.

– формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине;

Результатом обучения по учебной дисциплине «Прогрессивные технологии формообразования и сборки деталей художественно-промышленных изделий» является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ОПК-4 Способен участвовать в разработке прикладных программ при решении задач проектирования художественных материалов, художественно-промышленных объектов и технологий их изготовления	ИД-ОПК-4.1 Анализ современных информационных технологий, задействуемых в проектировании художественных материалов, художественно-промышленных объектов и технологий их изготовления	– Самостоятельно анализирует современные информационные технологии, задействуемые в проектировании художественных материалов, художественно-промышленных объектов и технологий их изготовления
ПК-1 Способен проверять на технологичность производства конструкторскую документацию на художественно-промышленную продукцию	ИД-ПК-1.1 Анализ технологических процессов производства художественно-промышленной продукции, технических характеристик, назначения и возможности оборудования для обработки материалов	– Анализирует технологические процессы производства художественно-промышленной продукции, технические характеристики, назначение и возможности оборудования для обработки материалов
ПК-2 Способен анализировать конструкторскую документацию на художественно-промышленную продукцию для оценки возможностей достижения эстетических и эргономических критериев в условиях конкретной организации	ИД-ПК-2.2 Определение критериев эстетических и эргономических свойств продукции	– Анализирует конструкторскую документацию на художественно-промышленную продукцию и оценивает возможности достижения эстетических и эргономических критериев в условиях конкретной организации

Общая трудоёмкость учебной дисциплины (модуля) по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	6	з.е.	216	час.
---------------------------	---	------	-----	------

