

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 11.10.2023 11:29:44  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad20ce87a0d143

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### Методы и средства выполнения конструкторских работ

Уровень образования	магистратура
Направление подготовки	29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности
Профиль	Цифровое конструирование и моделирование одежды
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	2 года
Форма(-ы) обучения	очная

Учебная дисциплина «Методы и средства выполнения конструкторских работ» изучается в четвертом модуле четвертого семестра  
Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены

#### 1.1. Форма промежуточной аттестации:

Четвертый модуль - зачет с оценкой

#### 1.2. Место учебной дисциплины (модуля) в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Методы и средства выполнения конструкторских работ» относится к обязательной части программы.

Основой для освоения дисциплины являются результаты обучения по предыдущему уровню образования в части сформированности универсальных компетенций.

Результаты обучения по учебной дисциплине используются при прохождении Производственной практики. Преддипломной практики, предусмотренных ОПОП и выполнении ВКР.

#### 1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю)

Целями изучения дисциплины «Методы и средства выполнения конструкторских работ» являются:

– ознакомление магистрантов с современными технологиями проектирования конструкций одежды; трансформация теоретических знаний в области конструирования моделей одежды в новых условиях автоматизированного проектирования с учетом свойств ткани;

– формирование современного, конкурентоспособного ассортимента;

– формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по учебной дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ОПК-2 Способен осуществлять отбор и анализ патентной и другой научно-технической информации, необходимой на различных стадиях конструирования изделий легкой промышленности, проводить сравнительный анализ и оценку эстетического и технического уровня аналогичной отечественной и зарубежной продукции	ИД-ОПК-2.1 Анализ патентной и другой научно-технической информации, необходимой на различных стадиях конструирования изделий легкой промышленности
ПК-3 Способен проводить исследования, касающиеся эргономичности продукции, ее безопасности и комфортности использования	ИД-ПК-3.1 Составление технического задания на проектирование изделия и обоснование направлений новых исследований и разработок. Определение параметров элементов продукции, для установления величин которых необходимо проведение исследований, касающихся безопасности и комфортности использования продукции. Изучение разделов эргономики. Организация сбора и изучения научно-технической информации, анализ и теоретическое обобщение научных данных. Организация и планирование работы с информацией для разработки методик, планов, методических программ
	ИД-ПК-3.3 Выявление проблем проектирования продукции, связанных с ее эргономичностью, для решения которых необходимо проведение исследований по безопасности и комфортности ее использования. Разработка планов и методических программ проведения исследований по безопасности и комфортности.
ПК-7 Способен разрабатывать методы и средства повышения эффективности проектной и производственной деятельности	ИД-ПК-7.2 Внедрение инновационных методов проектирования, специализированных САПР и средств коммуникации с целью сокращения цикла разработки новых моделей швейных изделий и повышения уровня их качества. Использование инновационного оборудования и новых трехмерных программ по автоматизации рабочего места конструктора для улучшения качества производимых изделий и сокращения сроков производства новых моделей

Общая трудоёмкость учебной дисциплины (модуля) по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	4	з.е.	144	час.
---------------------------	---	------	-----	------