

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 10.10.2023 19:35:36
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9c7cad2a0ed9abb2475

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ/ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика. Преддипломная практика

Уровень образования	магистратура
Направление подготовки	29.04.04 Технология художественной обработки материалов
Профиль	Инновационные технологии художественной обработки конструкционных материалов в сфере дизайна и технической эстетики
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	2 г
Форма обучения	Очная

1.1. Способы проведения практики

стационарная/выездная

1.2. Сроки, форма проведения и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
Четвертый	путем чередования и сочетания с периодами проведения теоретических занятий	в течение семестра с выделением отдельных часов для проведения практики в расписании учебных занятий

1.3. Место проведения практики

– в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;

– в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: лабораториях кафедры технологии художественной обработки материалов.

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации

зачет

1.5. Место практики в структуре ОПОП

. Производственная практика. Преддипломная практика относится к части, формируемой участниками образовательного процесса.

1.6. Цель: Производственной практики. Преддипломной практики:

– обобщение и закрепление полученных магистрантами в процессе обучения теоретических знаний, формирование практических умений и навыков для приобретения опыта самостоятельной профессиональной деятельности;

- проверка готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности;
- практическое участие в работе производственных коллективов;
- создание условий для достижения профессиональной компетентности в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта к уровню подготовки магистров по направлению 29.04.04 «Технология художественной обработки материалов».

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
ПК-1 Способен проверять на технологичность производства конструкторскую документацию на художественно-промышленную продукцию	ИД-ПК -1.1 Анализ технологических процессов производства художественно-промышленной продукции, технических характеристик, назначения и возможности оборудования для обработки материалов	Обучающийся: - самостоятельно анализирует технологические процессы изготовления художественно-промышленных изделий; - подбирает необходимое оборудование для реализации технологического процесса; - оценивает технологические возможности реализации замыслов дизайнера и конструктора в условиях предприятия; - определяет критерии эстетических и эргономических свойств продукции
	ИД-ПК -1.2 Сопоставление технологических возможностей оборудования конкретной организации с требованиями конструкторской документации в части формы изделий, качества, точности размеров и расположения поверхностей	
	ИД-ПК -1.3 Навыки оценки технологических возможностей реализации замыслов конструктора в условиях конкретной организации	
ПК-2 Способен анализировать конструкторскую документацию на художественно-промышленную продукцию для оценки возможностей достижения эстетических и эргономических критериев в условиях конкретной организации	ИД-ПК-2.1 Анализ технологических процессов декорирования художественно-промышленной продукции; технических характеристик, назначения и возможности оборудования для декорирования художественно-промышленной продукции.	
	ИД-ПК -2.2 Определение критериев эстетических и эргономических свойств продукции	
	ИД-ПК -2.3 Оценка технологических возможностей реализации замыслов дизайнера и	

	возможностей реализации замыслов конструктора в условиях конкретной организации	
--	---------------------------------------------------------------------------------	--

Общая трудоёмкость практики составляет:

по очной форме обучения	3	з.е.	108	час.
-------------------------	---	------	-----	------