

Производственная практика. Технологическая (конструкторско-технологическая) практика

Во время прохождения практики используются результаты обучения, полученные в ходе изучения предшествующих дисциплин и прохождения предшествующих практик.

Данная практика закрепляет и развивает практико-ориентированные результаты обучения дисциплин, освоенных студентом на предшествующем ей периоде, в соответствии с определенными ниже компетенциями. Полученный на практике опыт профессиональной деятельности, применяется при выполнении выпускной квалификационной работы

1.6. Цель *производственной* практики:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин учебного плана;
- развитие и накопление специальных навыков, изучение организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
- знакомство с реальными процессами производства;
- приобретение практических навыков для будущей профессиональной деятельности или отдельных ее разделов

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
ПК -5 Способен использовать двухмерные и трехмерные САПР при конструировании изделий легкой промышленности	ИД-ПК-5.3 Методы художественного конструирования, моделирования и проведения художественно-графических работ в цифровой и реальной среде	обучающийся: - самостоятельно формулирует задания для дизайнеров, конструкторов, технологов; -владеет навыками прототипирования, подготовки оригинал-макетов; - способен самостоятельно принимать оперативные решения при угрозе нарушения плана выпуска продукции - способен применять на практике современные технические средства коммуникации. - анализирует ассортимент и технологии производства изделий лёгкой промышленности, продукции с точки зрения возможности использования для ее производства материалов
	ИД-ПК-5.4 Осуществление, примерки, в том числе в виртуальной среде на типовые и нетиповые фигуры; устранение конструктивных и технологических дефектов швейных изделий, в том числе с применением цифровых программ проектирования, для обеспечения изделиям высокого уровня потребительских свойств и эстетических качеств	

Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

по очной форме обучения –	3	з.е.	108	час.
---------------------------	---	------	-----	------