

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 11.10.2023 11:30:47
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Производственная практика. Преддипломная практика

Уровень образования	магистратура
Направление подготовки	29.04.03 Конструирование изделий лёгкой промышленности
Профиль	Цифровое конструирование и моделирование одежды
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	2 года
Форма обучения	Очная

Рабочая программа Производственная практика. Преддипломная практика изучается в четвёртом Модуле четвёртого семестра.

Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены

1.1. Форма промежуточной аттестации
зачет

1.2. Место практики в структуре ОПОП

Учебная дисциплина Производственная практика. Преддипломная практика относится к части, формируемой участниками образовательного процесса.

Данная практика закрепляет и развивает практико-ориентированные результаты обучения дисциплин, освоенных студентом на предшествующем ей периоде, в соответствии с определенными ниже компетенциями. Полученный на практике опыт профессиональной деятельности, применяется при выполнении выпускной квалификационной работы.

1.3. Цель: Производственной практики. Преддипломной практики:

- обобщение и закрепление полученных магистрантами в процессе обучения теоретических знаний, формирование практических умений и навыков для приобретения опыта самостоятельной профессиональной деятельности;
- проверка готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности;
- практическое участие в работе производственных коллективов;
- создание условий для достижения профессиональной компетентности в соответствии требованиями федерального государственного образовательного стандарта к уровню подготовки магистров по направлению 29.04.05 «Конструирование изделий лёгкой промышленности».

1.4. Формируемые компетенции, индикаторы достижения компетенций, соотнесённые с планируемыми результатами обучения по практике

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
<p>ПК-5 Способен использовать двухмерные и трехмерные САПР при конструировании изделий легкой промышленности</p>	<p>ИД-ПК-5.4 Выбор материалов на изделие (из приобретенных или имеющихся на предприятии) в соответствии с внешней формой и конструкцией модели швейного изделия (совместно с конфекционистом). Разработка конструкторских проектов в соответствии с техническим заданием. Осуществление примерки на типовые и нетиповые фигуры и устранение конструктивных и технологических дефектов швейных изделий</p>	<p>Обучающийся:</p> <ul style="list-style-type: none"> - самостоятельно формулирует технические указания к разработке изделия, требования к материалам, направляемым в производство; - грамотно анализирует предпочтения целевой аудитории с учётом основ психологии рекламы и маркетинга; - демонстрирует в общении нормы делового этикета; - демонстрирует результаты собственных научных и практических проектных наработок с помощью средств дизайна, САПР легкой промышленности и специальных компьютерных программ
<p>ПК-4 Способен модернизировать существующие конструкции швейных изделий</p>	<p>ИД-ПК-4.2 Использование информационных технологий и систем автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности; разработка эскизных, технических рабочих проектов особо сложных, сложных и средней сложности изделий; системы методов проектирования; методички средств выполнения конструкторских работ. Контроль за проведением работ по модернизации существующих конструкций с целью повышения их качества и эффективности производства</p>	
<p>ПК-3 Способен проводить исследования, касающиеся эргономичности продукции, ее безопасности и комфортности использования</p>	<p>ИД-ПК-3.1 Составление технического задания на проектирование изделия и обоснование направлений новых исследований и разработок. Определение параметров элементов продукции, для установления величин которых необходимо проведение исследований, касающихся безопасности и комфортности использования продукции. Изучение разделов эргономики. Организация сбора и изучения научно-технической информации, анализ и теоретическое обобщение научных данных. Организация и</p>	

	планирование работы с информацией для разработки методик, планов, методических программ	
--	---	--

1.5. Общая трудоёмкость практики составляет:

по очной форме обучения	3	з.е.	108	час.
-------------------------	---	-------------	-----	-------------