

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 11.10.2023 11:35:30  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0019ab87477

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

### Производственная практика.

### Технологическая (проектно-технологическая) практика

Уровень образования                      магистратура

Направление подготовки              29.04.05      Конструирование изделий легкой промышленности

Направленность (профиль)          Цифровое конструирование и моделирование одежды

Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения                      2 года

Форма обучения                              очная

#### 1.1 Способы проведения практики

стационарная/выездная.

#### 1.2 Сроки и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
третий	путем чередования с периодами проведения теоретических занятий	в течение семестра

#### 1.3 Место проведения практики

– в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;

– в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: лаборатории кафедры Художественного моделирования, конструирования и технологии швейных изделий, Инжиниринговом центре РГУ им. А.Н. Косыгина.

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

#### 1.4 Форма промежуточной аттестации

третий семестр – зачет.

#### 1.5 Место практики в структуре ОПОП

Производственная практика (Производственная практика. Технологическая (конструкторско-технологическая) практика) относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

#### 1.6 Цель производственной практики:

– закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин учебного плана;

– развитие и накопление специальных навыков, изучение организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;

- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
  - знакомство с реальными процессами производства;
- приобретение практических навыков для будущей профессиональной деятельности или отдельных ее разделов.

**Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:**

<b>Код и наименование компетенции</b>	<b>Код и наименование индикатора достижения компетенции</b>
ПК-3 Способен организовывать работы по разработке и внедрению новых методов и средств технического контроля	ИД-ПК-3.1 Анализ новых нормативных документов и современных средств измерений и контроля в области технического контроля качества продукции
ПК-5 Способен к проведению конфекционирования материалов для производства швейных изделий	ИД-ПК-5.2. Составление спецификации деталей кроя на применяемые материалы и фурнитуру. Применение новейших швейных технологий

**Общая трудоёмкость производственной практики составляет:**

по очной форме обучения –	3	з.е.	108	час.
---------------------------	---	------	-----	------