

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 20.06.2025 11:29:37  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9a0b61413

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### Машины и аппараты швейного производства

Бакалавриат

|                          |                                      |                                          |
|--------------------------|--------------------------------------|------------------------------------------|
| Направление              | Код                                  | Технология изделий легкой промышленности |
| подготовки/Специальность | 29.03.01                             |                                          |
| Профиль                  | Сервис технологического оборудования |                                          |

Срок освоения  
образовательной программы 4 года  
по очной форме обучения

Форма(-ы) обучения очная

Учебная дисциплина «Машины и аппараты швейного производства» изучается в шестом семестре третьего курса.

Курсовая работа – не предусмотрена.

#### 1.1. Форма промежуточной аттестации

Экзамен

#### 1.2. Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Машины и аппараты швейного производства» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

#### 1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целями учебной дисциплины «Машины и аппараты швейного производства» являются:

- изучение назначения и устройства технологического оборудования швейного производства;
- изучение выполнения наладочных и технологических регулировок технологического оборудования швейного производства;
- приобретение навыков для квалифицированного подхода к выбору оборудования и применению технологической оснастки рабочих мест;
- формирование знаний о современном парке оборудования швейной промышленности, об условиях его применения, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта;
- изучение технологических возможностей производителей швейного оборудования зарубежных фирм;
- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по дисциплине «Машины и аппараты швейного производства» является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и (или) опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| Код и наименование компетенции                                                                                                                                                                        | Код и наименование индикатора достижения компетенции                                                                                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>ПК-1 Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению</i> | <i>ИД-ПК-1.2 Выбор современных средств, методов монтажа и наладки для предупреждения причин нарушения работоспособности технологических машин</i>                                                                |
| <i>ПК-2 Способен обеспечивать эффективную эксплуатацию технологического оборудования гибких производственных систем (ГПС) в машиностроении</i>                                                        | <i>ИД-ПК-2.1 Поиск и анализ данных об оснащении технологического процесса производства, принципах работы, технических характеристиках, конструктивных особенностях модулей технологического оборудования ГПС</i> |
|                                                                                                                                                                                                       | <i>ИД-ПК-2.3 Проведение мероприятий по выявлению возможных неисправностей с целью их устранения и повышения качества выполняемых их операций техническими средствами легкой промышленности</i>                   |

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

|                                  |   |             |     |             |
|----------------------------------|---|-------------|-----|-------------|
| <i>по очной форме обучения –</i> | 5 | <b>з.е.</b> | 160 | <b>час.</b> |
|----------------------------------|---|-------------|-----|-------------|