

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 11.06.2025 14:51:23
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cde2f0e2a4473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика. Научно-исследовательская работа

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль	Технология цифрового производства швейных изделий
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

1.1. Способы проведения практики
стационарная.

1.2. Сроки и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
седьмой	непрерывно	2 недели

1.3. Место проведения практики

В структурном подразделении университета, предназначенном для поиска информации с подключением к сети Интернет.

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации
зачет с оценкой.

1.5. Место практики в структуре ОПОП

Производственная практика «Научно-исследовательская работа» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.6. Цель производственной практики:

Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, приобретение им практических навыков и компетенций, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин;
- сбор необходимых материалов для написания выпускной квалификационной работы;
- ознакомление со способами проведения социологических и маркетинговых исследований с целью выявления потребительских предпочтений и потребностей рынка;
- освоение методики исследования свойств пакета материалов для изготовления швейного изделия заданного ассортимента;
- формирование навыков использования информационных технологий при проведении и обработке результатов исследований;
- приобретение практических навыков по разработке новых технологических решений по изготовлению швейного изделия заданного ассортимента

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
ПК-3 Способен применять комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании	ИД-ПК-3.1 Использование базовых основ методов, приемов и технологий при проектировании как швейных изделий так и технологических процессов различных видов производств	– предлагает к использованию наиболее эффективные технологические процессы и оборудование в производстве изделий легкой промышленности; – организывает работу по исследованию и совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности; – определяет ценность применяемых технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности.
ПК-4 Способен принимать участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства швейных изделий, с последующей реализацией и контролем результатов на практике	ИД-ПК-4.1 Изучение передового отечественного и зарубежного опыта в области проектирования и производства швейных изделий с целью его использования в практической деятельности	– перечисляет виды научно-технической информации, необходимой для проведения исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности; – обсуждает результаты ранее выполненных отечественных и зарубежных исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности; – описывает известные отечественные и зарубежные методы и средства исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности; – разрабатывает план выполнения исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности; – сравнивает результаты проведенных исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности; – предлагает к использованию наиболее эффективные технологические процессы и оборудование в производстве изделий легкой промышленности; – организывает работу по исследованию и совершенствованию

		технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности; – определяет ценность применяемых технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности.
--	--	--

Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

по очной форме обучения –	3	з.е.	96	час.
---------------------------	----------	-------------	-----------	-------------