Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 11.06.2025 14:48:23
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7ca6240e07bb0245

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Технологические процессы изготовления одежды из тканей

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки/Специальность	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)/Специализация	Технологические процессы изготовления одежды из тканей
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма(-ы) обучения	очная

Учебная дисциплина «Технологические процессы изготовления одежды из тканей» изучается в 7, 8 семестрах.

Курсовая работа предусмотрена в 8 семестре

1.1. Форма промежуточной аттестации

7 семестр – зачет с оценкой, 8 семестр – экзамен.

1.2. Место учебной дисциплины «Технологические процессы изготовления одежды из тканей» в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Технологические процессы изготовления одежды из тканей» относится к обязательной части программы.

1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью/целями изучения дисциплины «Технологические процессы изготовления одежды из тканей» является:

– формирование понимания роли принятия конкретного технического решения при проектировании производственного процесса изготовления узлов и изделий легкой промышленности;

– формирование навыков проектирования производственного процесса изготовления узлов и изделий легкой промышленности с учетом конкретных производственных ограничений;

– формирование навыков разработки конструкторской и технологической документации для производства узлов и изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров

– формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине;

– формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине;

Результатом обучения по дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и (или) опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
<p>ПК-1 Способен обоснованно выбрать и эффективно использовать методы проектирования технологических процессов производства швейных изделий с учетом качественного преобразования системы «материал - готовое изделие»</p>	<p><i>ИД-ПК-1.2</i> Формулирование требований инновационной технологии производства швейных изделий; разработка технологической последовательности изготовления швейных изделий;</p>
<p>ПК-2 Способен проектировать производственный процесс изготовления швейных изделий в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и с учетом конкретных производственных условий</p>	<p><i>ИД-ПК-2.2</i> Разработка технологического процесса производства с учетом требований нормативно-технической документации и оптимизации производственных затрат</p>
<p><i>ПК-3</i> Способен применять комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства швейных изделий</p>	<p><i>ИД-ПК-3.2</i> Применение базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства швейных изделий</p>
<p>ПК-5. Способен сформулировать цели проекта, определить критерии и показатели оценки предложенных решений; оформить законченные проектно-конструкторские работы</p>	<p><i>ИД-ПК-5.5</i> Применение базовых основ методов, приемов и технологий для исследования и совершенствования процессов проектирования и технологических процессов производства швейных изделий Разработка проектной, рабочей технической документации, оформление проектно-конструкторских работ.</p>

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –		8 з.е.	256 час.
---------------------------	--	---------------	-----------------