

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 11.06.2025 15:28:45
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7b50c41d0c9a3344c

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Учебная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	29.03.02. Технологии и проектирование текстильных изделий
Профиль	Проектирование и художественное оформление текстильных изделий
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

1.1. Способы проведения практики

Стационарная/выездная.

1.2. Сроки, форма проведения и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
шестой	непрерывно (выделяется один период)	2 недели

1.3. Место проведения практики

– в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;

– в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки:

- кафедра Проектирования и художественного оформления текстильных изделий;
- Инжиниринговый центр.

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации

Зачет с оценкой.

1.5. Место практики в структуре ОПОП

Учебная практика (Учебная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика) относится к обязательной части программы.

1.6. Цель учебной практики:

Цели учебной практики:

Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин учебного плана;
- приобретение навыков проектирования структур, разработки технологии, программ вязания и выработки образцов трикотажных полотен рисунчатых переплетений;

- развитие и накопление навыков проектирования, разработки конструкций и швейной обработки основных видов трикотажных изделий;
- развитие и накопление у обучающихся специальных навыков, способностей к научному творчеству, самостоятельности и инициативы для принятия эффективных решений;
- изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
- принятие участия в конкретных стендовых испытаниях или исследованиях;
- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных её разделах.

2. Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
ПК-1 Способен обосновывать принятие конкретного технического решения при разработке технологических процессов и текстильных изделий	ИД-ПК-1.5 Оценка причин возможных дефектов при изготовлении текстильных изделий и способов их устранения.	– знает основные виды дефектов текстильных полотен и изделий, особенности и причины их возникновения; – владеет методиками выявления и комплексной оценки дефектов текстильных полотен и изделий в технологическом процессе производства; – составляет подробное описание дефектов структур трикотажных полотен главных, рисунчатых и комбинированных переплетений; – владеет практическими навыками устранения дефектов текстильных полотен и изделий; – принимает конкретные технические решения по устранению причин возникновения различных дефектов при изготовлении текстильных полотен и изделий.
ПК-2 Способен разрабатывать проекты текстильных изделий (нити, ткани, трикотаж, нетканые материалы) с учетом механико-технологических, эстетических, экономических параметров	ИД-ПК-2.1 Анализ структур и свойств текстильных полотен и изделий.	– знает основные виды трикотажных полотен и изделий типового ассортимента и особенности их строения; – составляет подробное описание основных структур трикотажных полотен сложного цвето-фактурного оформления; – анализирует соответствие конструкции заданного трикотажного изделия его эскизу; – использует конструктивные особенности трикотажных изделий сложных фасонов, структуру и свойства полотен при разработке технологии производства трикотажа сложных комбинированных переплетений.

ПК-3 Способен проектировать текстильные изделия и технологические процессы их выработки с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства	ИД-ПК-3.4 Применение навыков выбора оптимальных технологических параметров производства текстильных изделий и полотен, вырабатываемых на оборудовании с электронным управлением.	– знает технические показатели и технологические возможности оборудования, позволяющие определить его соответствие современному техническому уровню; – выделяет характеристики трикотажного оборудования, влияющие на технический уровень и технологические возможности оборудования; – использует анализ технических показателей оборудования трикотажного производства различных фирм при проектировании текстильных изделий и технологического процесса выработки – владеет оценкой прогнозируемых результатов проектирования трикотажного изделия с оптимальными технико-экономическими показателями.
ПК-4 Способен обосновано выбрать и эффективно использовать методы конструирования и моделирования текстильных изделий с учётом эстетических, экономических и других параметров проектируемого изделия	ИД-ПК-4.2. Применение на практике методов конструирования и моделирования текстильных изделий с учётом эстетических, экономических и других параметров.	– разбирается в основах и методах конструирования и моделирования текстильных изделий; – применяет методы поузловой швейной обработки трикотажных изделий в зависимости от их конструкции, вида трикотажного полотна и используемого швейного оборудования; – использует при конструировании трикотажных изделий размерные типовые и индивидуальные признаки фигур; – владеет разработкой базовых лекал основных видов трикотажных изделий и оценкой влияния вида поузловой швейной обработки на эффективность технологического процесса.

Общая трудоёмкость учебной практики составляет:

по очной форме обучения –	3	з.е.	96	час.
---------------------------	---	------	----	------