

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 08.08.2023  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad270ed9ab87473

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина  
(Технологии. Дизайн. Искусство)»

## **УТВЕРЖДАЮ**

Первый проректор – проректор  
по образовательной деятельности

\_\_\_\_\_ С.Г.Дембицкий

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Колледж ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ**

### **ОПЦ.06 «Машины и аппараты в легкой промышленности»**

Специальность: 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления  
изделий легкой промышленности (по видам)

ФГОС СПО утвержден приказом Минпросвещения России

от «14» июня 2022 г. № 443

Квалификация технолог-конструктор  
Уровень подготовки-базовый  
Форма подготовки – очная

Москва, 2023 г.

Рабочая программа дисциплины «Машины и аппараты в легкой промышленности» разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам).

Организация разработчик рабочей программы: ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина».

Подразделение: Колледж РГУ им. А.Н. Косыгина

Разработчики: Кулаков А.А., к.т.н., преподаватель колледжа

**СОДЕРЖАНИЕ**

1.	ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ «МАШИНЫ И АППАРАТЫ В ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ»	4
2.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ	8
4.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	11

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ ОПЦ.06 МАШИНЫ И АППАРАТЫ В ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

## 1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы

Дисциплина «Машины и аппараты в легкой промышленности» является вариативной частью общепрофессионального цикла основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам).

Дисциплина «Машины и аппараты в легкой промышленности» обеспечивает формирование профессиональных и общих компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам). Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ОК 01, ПК 3.3,

## 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В рамках программы дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01	Выбирать способы реализации технологических процессов обработки швейных изделий для получения качественной продукции; осуществлять необходимые действия при работе с технологическим оборудованием, с целью выполнения отдельных технологических операций и процессов	Принципов устройства и работы технологического оборудования с целью обеспечения его нормального функционирования; возможные причины неисправностей для выполнения действий по устранению их последствий при работе с технологическим оборудованием
ПК 3.3	Осуществлять выбор оборудования для выполнения конкретных операций с учетом условий работы, характеристик обрабатываемых материалов при разработке технологических процессов	технологических процессов изготовления швейных изделий, специфики выполнения технологических операций, назначения и возможностей оборудования, его технических характеристик

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b>5 семестр</b>	<b>Всего</b>
<b>Объем образовательной программы дисциплины, в т.ч.</b>	40	40
<b>Основное содержание, в т.ч.</b>	26	26
теоретическое обучение	9	9
практические занятия	17	17
<b>Самостоятельная работа</b>	2	2
<b>Промежуточная аттестация</b>	12 (экзамен)	12

## 2.2. Тематический план и содержание дисциплины ОПЦ.06 МАШИНЫ И АППАРАТЫ В ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала (основное и профессионально-ориентированное), лабораторные и практические занятия, самостоятельная работа, курсовая работа.	Объем часов	Формируемые компетенции
1	2	3	4
<b>Семестр 5</b>			
<b>Основное содержание</b>			
<b>Раздел 1. Основные понятия и определения технологического оборудования</b>		<b>3</b>	
<b>Тема 1.1.</b> Схемы механизмов машин	<b>Содержание учебного материала:</b> <b>Теоретическое занятие 1.</b> Основные понятия и определения машин и аппаратов легкой промышленности. Классификация технологического оборудования	<b>1</b>	<b>ОК 01, ПК 3.3</b>
	<b>Практическое занятие 1.</b> Составление структурных и кинематических схем механизмов машин	<b>2</b>	<b>ОК 01, ПК 3.3</b>
<b>Раздел 2. Оборудование подготовительно-раскройного производства</b>		<b>7</b>	
<b>Тема 2.1.</b> Оборудование для раскроя материала механическим режущим инструментом	<b>Содержание учебного материала:</b> <b>Теоретическое занятие 2.</b> Классификация и принципы функционирования оборудования для раскроя материала механическим режущим инструментом	<b>1</b>	<b>ОК 01, ПК 3.3</b>
	<b>Практическое занятие 2.</b> Изучение устройства и работы оборудования для раскроя материала механическим режущим инструментом	<b>2</b>	<b>ОК 01, ПК 3.3</b>
	<b>Самостоятельная работа обучающихся 2.</b> Оформление отчета по теме «Оборудование для раскроя материала механическим режущим инструментом»	<b>0,5</b>	<b>ОК 01, ПК 3.3</b>
<b>Тема 2.2.</b> Оборудование для раскроя материала термическими способами	<b>Содержание учебного материала:</b> <b>Теоретическое занятие 3.</b> Классификация и принципы функционирования оборудования для раскроя материала термическими способами	<b>1</b>	<b>ОК 01, ПК 3.3</b>
	<b>Практическое занятие 3.</b> Изучение устройства и работы оборудования для раскроя материала термическими способами	<b>2</b>	<b>ОК 01, ПК 3.3</b>
	<b>Самостоятельная работа обучающихся 3.</b>	<b>0,5</b>	<b>ОК 01,</b>

	Оформление отчета по теме «Оборудование для раскроя материала термическими способами»		ПК 3.3
<b>Раздел 3. Оборудование швейного цеха</b>		<b>18</b>	
<b>Тема 3.1.</b> Изучение устройства и работы швейных машин челночного стежка	<b>Содержание учебного материала:</b> <b>Теоретическое занятие 4.</b> Механизмы игл и нитепритягивателей швейных машин	2	ОК 01, ПК 3.3
	<b>Практическое занятие 4.</b> Изучение устройства и работы механизмов игл, нитепритягивателей швейных машин челночного стежка	2	ОК 01, ПК 3.3
	<b>Самостоятельная работа обучающихся 4.</b>	-	
	<b>Содержание учебного материала:</b> <b>Теоретическое занятие 5.</b> Механизмы челноков и перемещения материала швейных машин	2	ОК 01, ПК 3.3
	<b>Практическое занятие 5.</b> Изучение устройства и работы механизмов челнока и перемещения материала швейных машин челночного стежка	4	ОК 01, ПК 3.3
	<b>Самостоятельная работа обучающихся 5.</b> Оформление отчета по теме «Изучение устройства и работы швейных машин челночного стежка»	0,5	ОК 01, ПК 3.3
<b>Тема. 3.2.</b> Изучение устройства и работы швейных машин цепного стежка	<b>Содержание учебного материала:</b> <b>Теоретическое занятие 6.</b> Механизмы петлителей швейных машин	1	ОК 01, ПК 3.3
	<b>Практическое занятие 6.</b> Изучение устройства и работы механизмов игл и петлителей швейных машин цепного стежка	3	ОК 01, ПК 3.3
	<b>Самостоятельная работа обучающихся 6.</b>	-	
	<b>Содержание учебного материала:</b> <b>Теоретическое занятие 7.</b> Регулировки швейных машин	1	ОК 01, ПК 3.3
	<b>Практическое занятие 7.</b> Изучение устройства и работы механизмов перемещения материала швейных машин цепного стежка	2	ОК 01, ПК 3.3
	<b>Самостоятельная работа обучающихся 7.</b> Оформление отчета по теме «Изучение устройства и работы швейных машин цепного стежка»	0,5	ОК 01, ПК 3.3
<b>Промежуточная аттестация (экзамен)</b>		<b>12</b>	
<b>ВСЕГО</b>		<b>40</b>	

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Для реализации программы дисциплины предусмотрены следующие специальные помещения:

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения	Адрес (местоположение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом
1.	Теоретические занятия Аудитория № 6202 или 6203 Посадочных мест 160, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью; доска, технические средства обучения, служащие для представления информации большой аудитории: экран настенный, проектор. Наборы демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации, соответствующие рабочей программе дисциплины.	г. Москва, ул. Донская, д, 39 стр. 4.
2.	Практические занятия Аудитория № 6204 Посадочных мест 24, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью; меловая доска, технические средства обучения, служащие для представления информации аудитории: экран настенный, проектор. Наборы демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации, соответствующие рабочей программе дисциплины, макеты оборудования.	г. Москва, ул. Донская, д, 39 стр. 4.
3.	Промежуточная аттестация Аудитория № 6204 Посадочных мест 24, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью; меловая доска. Наборы демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации, соответствующие рабочей программе дисциплины.	г. Москва, ул. Донская, д, 39 стр. 4.
4.	Самостоятельная работа Аудитория № читальный зал библиотеки: помещение для самостоятельной работы, в том числе, научно-исследовательской, подготовки курсовых и выпускных квалификационных работ. Посадочных мест 70 Стеллажи для книг, комплект учебной мебели, 1 рабочее место сотрудника и 6 рабочих мест для студентов, оснащенные персональными компьютерами с подключением к сети «Интернет» и обеспечением доступа к электронным библиотекам и в электронную информационно-образовательную среду организации.	г. Москва, М. Калужский пер., д, 1

## 3.2. Информационное обеспечение реализации программы

№ п/п	Автор(ы)	Наименование издания	Вид издания (учебник, УП, МП и др.)	Издательство	Год издания	Адрес сайта ЭБС или электронного ресурса (заполняется для изданий в электронном виде)	Количество экземпляров в библиотеке Университета
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Основная литература, в том числе электронные издания</b>							
1	Канатов А.В., Козлов А.С., Кулаков А.А., Макарова Н.А..	Челночные швейные машины общего назначения	учебное пособие	М.: РГУ им. А.Н. Косыгина	2018	-	3
2	Канатов А.В., Козлов А.С., Кулаков А.А., Макарова Н.А..	Швейные машины цепного стежка	учебное пособие	М.: РГУ им. А.Н. Косыгина	2019	-	3
3	Канатов А.В., Козлов А.С., Кулаков А.А., Макарова Н.А..	Регулировки механизмов швейных машин	учебное пособие	М.: РГУ им. А.Н. Косыгина	2020	-	10
4	Канатов А.В., Кулаков А.А., Сторожев В.В., Козлов А.С.	Аппаратное обеспечение участков раскроя материала в производствах легкой промышленности	Учебное пособие	М.:МГУДТ	2015	<a href="http://znanium.com/catalog/product/809903">http://znanium.com/catalog/product/809903</a>	5
5	Кулаков А.А., Канатов А.В., Козлов А.С.	Мехатронные системы раскроя в легкой промышленности	Учебное пособие	М: РГУ им. А.Н. Косыгина	2018	-	5
6	Сторожев В.В.	Машины и аппараты	УЧЕБНИК	М: Академия	2010	<a href="https://znanium.com/catal">https://znanium.com/catal</a>	20

		легкой промышленности				og/document?id=126138	
7	Канатов А.В., Козлов А.С., Кулаков А.А., Макарова Н.А..	Швейные машины автоматического действия	учебное пособие	М.: РГУ им. А.Н. Косыгина	2021	-	5
<b>Дополнительная литература, в том числе электронные издания</b>							
1	Соколов В.Н., Лопухина И.В., Сторожев В.В..	Структурные схемы технологических машин	Текст лекций	М.:МГУДТ	2008	<a href="https://znanium.com/catalog/document?id=122566">https://znanium.com/catalog/document?id=122566</a>	
2	Фомичев В.И., Козлов А.С.	Выполнение студентами отчетов по самостоятельной работе	Методическ ие указания	М.:МГУДТ	2015	-	5

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
<p><i>Перечень знаний, осваиваемых в рамках дисциплины:</i></p> <p>технологических процессов изготовления швейных изделий, специфики выполнения технологических операций, назначения и возможностей оборудования, его технических характеристик;</p> <p>принципов устройства и работы технологического оборудования с целью обеспечения его нормального функционирования;</p> <p>принципы устройства и работы технологического оборудования с целью обеспечения его нормального функционирования;</p> <p>возможные причины неисправностей для выполнения действий по устранению их последствий при работе с технологическим оборудованием</p>	<p><i>Характеристики демонстрируемых знаний, которые могут быть проверены:</i></p> <p>Обучающийся в результате обучения демонстрирует знания: технологических процессов изготовления швейных изделий, специфики выполнения технологических операций, назначения и возможностей оборудования и его технических характеристик, принципов устройства и работы технологического оборудования, действий для устранения последствий неисправностей при работе с технологическим оборудованием при изготовлении швейных изделий</p>	<p>Оценка результатов выполнения практической работы.</p> <p>Экспертное наблюдение за ходом выполнения практической работы</p> <p>1 семестр – экзамен.</p>
<p>Осуществлять выбор оборудования для выполнения конкретных операций с учетом условий работы, характеристик обрабатываемых материалов при разработке технологических процессов;</p> <p>Выбирать способы реализации технологических процессов обработки швейных изделий для получения качественной продукции;</p> <p>осуществлять необходимые действия при работе с технологическим оборудованием, с целью выполнения отдельных технологических операций и процессов</p>	<p><i>Характеристики демонстрируемых умений:</i></p> <p>Обучающийся в результате обучения демонстрирует умения правильно выбирать способы реализации технологических процессов обработки швейных изделий для получения качественной продукции;</p> <p>осуществляет необходимые действия при работе с технологическим оборудованием;</p> <p>выбирать оборудование для выполнения конкретных операций с учетом условий работы, характеристик обрабатываемых материалов при разработке и реализации технологических процессов.</p>	<p>Оценка результатов выполнения практической работы.</p> <p>Экспертное наблюдение за ходом выполнения практической работы</p> <p>1 семестр – экзамен.</p>

Разработчик

Кулаков А.А.

Рабочая программа согласована:  
Директор колледжа

Береснев Д.Н.

Начальник  
управления образовательных программ и проектов

Никитаева Е.Б.