Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Белгородский Валерий Савельевич

Должность: Ректор

8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Дата подписания: 16.06.2025 10:24:14
Уникальный программ Мисоная практика. Технологическая (конструкторско-технологическая)

практика

Уровень образования бакалавриат

> 29.03.05 Конструирование изделий легкой

промышленности Направление подготовки

Конструирование и цифровое моделирование

одежды

Срок освоения образовательной

Направленность (профиль)

программы по очно-заочной форме

обучения

4 года 6 мес.

Форма обучения Очно-заочная

1.1. Способы проведения практики стационарная.

> 1.2. Сроки и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
шестой	путем чередования с	в течение семестра с выделением
	периодами проведения	отдельных дней для проведения
	теоретических занятий	практики в расписании учебных занятий

1.3. Место проведения практики

- в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки:
 - лаборатории кафедры ХМКиТШИ для расчетно-графических работ,
 - швейный цех кафедры ХМКиТШИ

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

Форма промежуточной аттестации 1.4.

зачет с оценкой

1.5. Место практики в структуре ОПОП

Учебная практика Технологическая (конструкторско-технологическая) практика относится к обязательной части.

Цели Учебной практики. Технологическая (конструкторско-технологическая) практики:

- Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности
- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин учебного плана;
- развитие и накопление специальных навыков, изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых в организации по месту прохождения практики;
 - участие в стендовых и лабораторных испытаниях или исследованиях;

- знакомство с реальными технологическими процессами;
- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах и т.д.;

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование Код и наименование индикатора				
	Код и наименование индикатора			
компетенции	достижения компетенции			
ОПК-5	ИД-ОПК-5.1			
Способен использовать	Обоснованный выбор промышленных методов			
промышленные методы	конструирования и автоматизированных систем			
конструирования и	проектирования при разработке конструкций изделий легкой			
автоматизированные системы	промышленности различного назначения;			
проектирования при	ИД-ОПК-5.2			
разработке изделий легкой	Осуществление разработки конструкций изделий легкой			
промышленности	промышленности для индивидуального и массового потребителя с			
	использованием промышленных методов конструирования и			
	автоматизированных систем проектирования.			
ОПК-6	ИД-ОПК-6.1			
Способен выбирать	Определение характеристик эффективности технических			
эффективные технические	средств, оборудования и методов, применяемых при			
средства, оборудование и	изготовлении образцов изделий легкой промышленности;			
методы при изготовлении	ИД-ОПК-6.3			
образцов изделий легкой	Применение различных технических средств, оборудования и			
промышленности	методов при изготовлении образцов изделий легкой			
	промышленности и оценивание их эффективности			
ОПК-7	ИД-ОПК-7.2			
Способен разрабатывать и	Участие в оформлении конструкторско-технологической			
использовать конструкторско-	1 1 1 1 1			
технологическую	документации;			
документацию в процессе				
проектирования и				
производства изделий легкой				
*				
промышленности				

Общая трудоёмкость учебной практики составляет:

по очной форме обучения –	3	3.e.	96	час.	
---------------------------	---	------	----	------	--