

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 25.06.2024 10:34:39  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
Управление технологическими процессами  
в автоматизированных системах**

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки/Специальность	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)/Специализация	Технология цифрового производства швейных изделий
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

Учебная дисциплина «Управление технологическими процессами в автоматизированных системах» изучается в восьмом семестре.

Курсовая работа и курсовой проект –не предусмотрены

1.1. Форма промежуточной аттестации

Зачет с оценкой

1.2. Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Управление технологическими процессами в автоматизированных системах» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю)

Целями изучения дисциплины «Управление технологическими процессами в автоматизированных системах» являются:

- освоение основных методов выполнения работ по управлению технологическими процессами, основанных на применении специализированных систем автоматизированной подготовки производства на швейных предприятиях;
- формирование навыков эксплуатации современных информационных систем специализированного назначения, разработанных как в нашей стране, так и за рубежом;
- приобретение навыков проектирования швейного изделия в САПР, изготовления лекал, формирования проектной документации;
- формирование навыков построения системы конструкторско-технологической подготовки производства и построения специализированных автоматизированных систем в этой области, обеспечивающих высокую производительность труда высококвалифицированных кадров;
- приобретение навыков анализировать и оптимизировать информационные потоки подготовки производства;
- приобретение навыков анализировать основные технико-экономические показатели проектируемых прогрессивных технологий одежды;
- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по учебной дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

**Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:**

<b>Код и наименование компетенции</b>	<b>Код и наименование индикатора достижения компетенции</b>
ПК-1 Способен обоснованно выбрать и эффективно использовать методы проектирования технологических процессов производства швейных изделий с учетом качественного преобразования системы «материал - готовое изделие»	ИД-ПК-1.2 Формулирование требований инновационной технологии производства швейных изделий; разработка технологической последовательности изготовления швейных изделий
ПК- 4 Способен принимать участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства швейных изделий, с последующей реализацией и контролем результатов на практике	ИД-ПК-4.3 Применение основных путей совершенствования технологических процессов производства швейных изделий;
ПК-6 Способен использовать информационные технологии и автоматизированные системы при проектировании технологических процессов производства швейных изделий	ИД-ПК- 6.1 Осуществление поиска наиболее рациональных вариантов решений профессиональных задач по проектированию технологических процессов производств швейных изделий с использованием новых информационных технологий;
	ИД-ПК- 6.2 Выполнение работы по проектированию процессов изготовления швейных изделий и разработки конструкций швейных изделий с использованием специализированного программного обеспечения.
	ИД-ПК- 6.3 Выбор необходимого программного продукта для решения поставленных задач специализированного программного обеспечения.

Общая трудоёмкость учебной дисциплины (модуля) по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	<b>4</b>	<b>з.е.</b>	<b>128</b>	<b>час.</b>
---------------------------	----------	-------------	------------	-------------