

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 25.06.2024 10:20:59
Уникальный идентификатор:
8df276ee93e17c18e7bee9e/cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Моделирование и оптимизация технологических процессов производства кожи и меха

Уровень образования	бакалавриат	
Направление подготовки/Специальность	29.03.01	Технология изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)/Специализация	Технология кожи и меха	
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года	
Форма(-ы) обучения	очная	

Учебная дисциплина «**Моделирование и оптимизация технологических процессов производства кожи и меха**» изучается в *восьмом семестре*.

Курсовая работа и курсовой проект – не предусмотрены

1.1. Форма промежуточной аттестации
восьмой семестр - зачёт с оценкой

1.2. Место учебной дисциплины (модуля) в структуре ОПОП

Учебная дисциплина (модуль) «**Моделирование и оптимизация технологических процессов производства кожи и меха**» *относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.*

1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю)

Целями изучения дисциплины Моделирование и оптимизация технологических процессов производства кожи и меха являются:

- Умение применять информационные технологии при проектировании процессов изготовления изделий легкой промышленности;
- Способность разрабатывать конструкторскую и технологическую документацию для производства изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров;
- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной

программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине

Результатом обучения по учебной дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине
ПК-2 Способен применять методы анализа химических материалов, сырья, полуфабриката и готовой продукции для обеспечения выпуска качественной продукции	ИД-ПК-2.2 Использование современных методов анализа при оценке сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции	<ul style="list-style-type: none"> – Способен применять методы анализа химических материалов, сырья, полуфабриката и готовой продукции для обеспечения выпуска качественной продукции – Использует современные методов анализа при оценке сырья, материалов, полуфабрикатов, комплектующих изделий и готовой продукции
ПК-3 Способен обосновано выбирать и эффективно использовать методы контроля технологических процессов с учетом качественного преобразования системы «сырье - полуфабрикат - готовое изделие»	ИД-ПК-3.1 Использование нормативно-технической документации, регламентирующей контроль за проведением технологических процессов на всех стадиях производства ИД-ПК-3.2 Формулирование требований к качеству используемых в производстве материалов;	<ul style="list-style-type: none"> – Использует нормативно-технической документации, регламентирующей контроль за проведением технологических процессов на всех стадиях производства – Формулирует требования к качеству используемых в производстве материалов; – Осуществляет производственного контроля параметров качества поэтапного изготовления полуфабрикатов (материалов) и готовой продукции.
ПК-5 Способен проектировать производственный процесс изготовления продукции с учетом конкретных производственных ограничений	ИД-ПК-5.1 Анализ технических требований, предъявляемых к изготавливаемой продукции; ИД-ПК-5.2 Подготовка нормативных и руководящих материалов по оформлению технологической документации	<ul style="list-style-type: none"> – Анализирует технические требования, предъявляемые к изготавливаемой продукции; – Может подготовить нормативные и руководящие материалы по оформлению технологической документации

Общая трудоёмкость учебной дисциплины (модуля) по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	4	з.е.	128	час.
---------------------------	---	------	-----	------