

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Белгородский Валерий Савельевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 08.08.2024 11:18:16

Уникальный программный код: 8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

высшего образования

«Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина

(Технологии. Дизайн. Искусство)»

## **УТВЕРЖДАЮ**

Первый проректор – проректор

по образовательной деятельности

\_\_\_\_\_ С.Г.Дембицкий

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Колледж ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ**

### **МДК.03.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Специальность: 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология  
изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

ФГОС СПО утвержден приказом МИНПРОСВЕЩЕНИЯ России

от «14» июня 2022 г. № 443

Квалификация Технолог-конструктор

Уровень подготовки – базовый

Форма подготовки – очная

Москва, 2023 г.

Рабочая программа дисциплины «Проектирование технологических процессов подготовительного раскройного производства» разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Организация разработчик рабочей программы: ФГБОУ ВО « РГУ им. А.Н. Косыгина».

Подразделение: Колледж РГУ им. А.Н. Косыгина

Разработчики: Чижова Н.В. к.т.н., доцент, преподаватель колледжа

**СОДЕРЖАНИЕ**

<b>1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>4</b>
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>5</b>
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>9</b>
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	<b>14</b>

# 1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ МДК.03.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

## 1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы

Дисциплина «Проектирование технологических процессов подготовительного раскройного производства» является обязательной частью профессионального модуля основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Дисциплина «Проектирование технологических процессов подготовительного раскройного производства» обеспечивает формирование профессиональных компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам). Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ПК 3.1., ПК 3.2, ПК 3.3., ПК 3.4.

## 1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В результате изучения дисциплины обучающихся должен освоить основной вид деятельности «Проектирование технологических процессов подготовительного раскройного производства» и соответствующие ему общие профессиональные компетенции:

### 1.2.1 Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 3.1.	Разработка технологических процессов производства швейных изделий
ПК 3.2.	Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией
ПК 3.3.	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов
ПК 3.4.	Выполнять экономичные раскладки лекал

### 1.2.2 В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> <li>- поиска и выбора рациональных способов формирования технологических процессов подготовительного и раскройного производства швейных изделий;</li> <li>- поиска и выбора рациональных технологических режимов подготовительного и раскройного производства швейных изделий;</li> <li>- выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах подготовительного и</li> </ul>
-------------------------	---

	<p>раскройного производства на стадии проектирования технологических процессов;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах;</li> <li>- выполнение раскладки на материале и раскрой</li> </ul>
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> <li>- разрабатывать технологические процессы подготовительного и раскройного производства,</li> <li>- работать с нормативно-технической документацией;</li> <li>- рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;</li> <li>- выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи;</li> <li>- определять норму расхода материала</li> </ul>
Знать	<ul style="list-style-type: none"> <li>- способы обработки различных видов одежды;</li> <li>- стадии проектирования технологических процессов;</li> <li>- оборудование подготовительного и раскройного производства и принципы его работы;</li> <li>- принципы подготовительно-раскройного производства</li> </ul>

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ МДК.03.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

### 2.1. Объем дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов			
	3 семестр	4 семестр	5 семестр	Всего
<b>Объем образовательной программы дисциплины, в т.ч.</b>	70	46	35	151
<b>Основное содержание, в т.ч.</b>	60	40		134
теоретическое обучение	20	16	34	52
практические занятия	40	24		83
<b>Самостоятельная работа</b>	10	6	1	10
<b>Промежуточная аттестация</b>	зачет	Диф.зачет	Экзамен	

**2.2. Тематический план и содержание дисциплины МДК 03.01 «ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»**

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала (основное и профессионально-ориентированное), лабораторные и практические занятия, самостоятельная работа.	Объем часов	Формируемые компетенции
1	2	3	4
<b>Семестр 3</b>			
<b>Основное содержание</b>			
<b>Раздел 1. Технические условия выполнения раскладок лекал</b>		<b>70</b>	
<b>Тема 1.1. Технические условия выполнения раскладок лекал. Расчет раскладок лекал и настилов.</b>	<b>Содержание учебного материала:</b> <b>Теоретическое занятие 1.</b> Конструктивное моделирование одежды. Основные понятия, определения <b>Введение.</b> Предмет и задачи учебной дисциплины. Краткая характеристика основных разделов дисциплины. Виды аттестации и контроля. Порядок и форма проведения занятий, использование основной и дополнительной литературы. Рекомендации по организации самостоятельной работы обучающихся при изучении дисциплины	2	ПК 3.1, ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4.
	<b>Теоретическое занятие 2.</b> Виды раскладок и требования их изготовления.	4	
	<b>Теоретическое занятие 3.</b> Экспериментальные раскладки.	6	
	<b>Теоретическое занятие 4.</b> Изготовление раскладок лекал.	8	
	<b>Практическое занятие 1.</b> Изготовление однокомплектных раскладок лекал.	6	ПК 3.4
	<b>Практическое занятие 2.</b> Изготовление двухкомплектных раскладок лекал.	8	ПК 3.4
	<b>Практическое занятие 3.</b> Изготовление раскладок лекал на ткани в полоску.	8	ПК 3.4
	<b>Практическое занятие 4.</b> Изготовление раскладок лекал на ткани в клетку.	8	ПК 3.4
<b>Практическое занятие 5.</b> Расчет нормальной и расчетной серии	10	ПК 3.2. ПК 3.3.	

			ПК 3.4.
	<b>Самостоятельная работа обучающихся.</b> Ознакомление с технологическими процессами подготовительного и раскройного производства	10	ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4.
<b>Семестр 4</b>			
<b>Раздел 2. Планирование и расчет раскройного производства</b>		<b>46</b>	
<b>Тема 2.1. Составление графика раскроя и расчет кусков материалов в настилы по графику раскроя</b>	<b>Содержание учебного материала:</b> <b>Теоретическое занятие 5.</b> Нормативно-техническая документация на изготовление раскладок.	4	ПК 3.1, ПК 3.2. ПК 3.3 ПК 3.4
	<b>Теоретическое занятие 6.</b> Методы комплектации раскладок лекал.	6	
	<b>Теоретическое занятие 7.</b> Расчет длин раскладок методом интерполяции.	3	
	<b>Теоретическое занятие 8.</b> Безостатковый расчет кусков	3	
	<b>Практическое занятие 6.</b> Расчет длин раскладок методом интерполяции.	8	ПК 3.2. ПК 3.3 ПК 3.4
	<b>Практическое занятие 7</b> Составление графика раскроя.	8	ПК 3.2. ПК 3.3 ПК 3.4
	<b>Практическое занятие 8.</b> Расчет кусков.	8	ПК 3.2. ПК 3.3
	<b>Самостоятельная работа обучающихся.</b> Ознакомление с методиками расчета	6	ПК 3.2. ПК 3.3
<b>Семестр 5</b>			
<b>Раздел 3. Нормирование расхода материалов</b>		<b>35</b>	
<b>Тема 3.1. Расчет норм расхода материалов</b>	<b>Теоретическое занятие 6.</b> Планирование раскройного производства.	10	ПК 3.1, ПК 3.2. ПК 3.3
	<b>Теоретическое занятие 7.</b> Расчет норм расхода материалов.	12	ПК 3.1, ПК 3.2.

			ПК 3.3
	<b>Теоретическое занятие 8. Структура норм.</b>	12	ПК 3.1, ПК 3.2. ПК 3.3
	<b>Самостоятельная работа обучающихся</b>	1	ПК 3.3
<b>Промежуточная аттестация (зачет)</b>			
<b>Промежуточная аттестация (диф.зачет)</b>			
<b>ВСЕГО</b>		<b>151</b>	



**3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ МДК.03.01  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ  
ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

3.1. Для реализации программы дисциплины предусмотрены следующие специальные помещения:

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения	Адрес (местоположение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом
1.	Теоретические занятия Аудитория № 260 Посадочных мест 10, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью; меловая доска, технические средства обучения, служащие для представления информации большой аудитории: экран настенный, проектор. Наборы демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации, соответствующие рабочей программе дисциплины.	Москва, ул. Садовническая, д. 33. Корп. 1
2.	Практические занятия Аудитория № 260 Посадочных мест 10, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью; меловая доска, технические средства обучения, служащие для представления информации большой аудитории: экран настенный, проектор. Наборы демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации, соответствующие рабочей программе дисциплины.	Москва, ул. Садовническая, д. 33. Корп. 1
3.	Промежуточная аттестация Аудитория № 260 Посадочных мест 10, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью; меловая доска. Наборы демонстрационного оборудования, соответствующие рабочей программе дисциплины.	Москва, ул. Садовническая, д. 33. Корп. 1
4.	Самостоятельная работа читальный зал библиотеки: помещение для самостоятельной работы, в том числе, научно- исследовательской, подготовки курсовых и выпускных квалификационных работ. Посадочных мест 70 Стеллажи для книг, комплект учебной мебели, 1 рабочее место сотрудника и 6 рабочих мест для студентов, оснащенные персональными компьютерами с подключением к сети «Интернет» и обеспечением доступа к электронным библиотекам и в электронную информационно-образовательную среду организации.	119071, г. Москва, Малый Калужский переулок, дом 2, строение 6

## 3.2. Информационное обеспечение реализации программы

№ п/п	Автор(ы)	Наименование издания	Вид издания (учебник, УП, МП и др.)	Издательство	Год издания	Адрес сайта ЭБС или электронного ресурса (заполняется для изданий в электронном виде)	Количество экземпляров в библиотеке Университета
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Основная литература, в том числе электронные издания</b>							
1	Мартынова А.И., Андреева Е.Г.	Конструктивное моделирование одежды	УП	М.:МГУДТ	2006		151
				М.:МГАЛП	2002		21
2	Бодяло, Н. Н.	Технология подготовительно-раскройного производства	Электронное учебное пособие для среднего профессионального образования	Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО) /— 287 с.	2020	Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование: [сайт]. — URL: <a href="https://profspo.ru/books/100392">https://profspo.ru/books/100392</a> (дата обращения: 14.01.2022). -5	
3	Ермаков, А. С.	Оборудование швейного производства	Электронное учебное пособие для среднего профессионального	Издательство Юрайт, 2-е изд., испр. и доп. / М. — 124 с.	2022.	Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: <a href="https://urait.ru/bcode/490774">https://urait.ru/bcode/490774</a> (дата	

			образования			обращения: 14.01.2022).	
4	Труевцева, М.А	Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч.	Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования	М.: Издательский центр «Академия»,— 383 с.	2018	ISBN 978-5-4468-4008-3	

№ п/п	Автор(ы)	Наименование издания	Вид издания (учебник, УП, МП и др.)	Издательство	Год издания	Адрес сайта ЭБС или электронного ресурса (заполняется для изданий в электронном виде)	Количество экземпляров в библиотеке Университета
Дополнительная литература, в том числе электронные издания							
1	Меликов Е.Х., Иванов С.С., Дель Р.А., Фролова О.А.	Технология швейных изделий	Учебник	М.: НИЦ ИНФРА-М	2009	<a href="https://new.znanium.com/catalog/document/pid=277366">https://new.znanium.com/catalog/document/pid=277366</a>	5
2	Меликов Е.Х., Золотцева Л.В., Мурыгин В.Е. и др.	Лабораторный практикум по технологии швейных изделий:	Учебное пособие	М.: КДУ	2007	<a href="https://new.znanium.com/catalog/document/pid=277366">https://new.znanium.com/catalog/document/pid=277366</a>	5
3	Силаева М.А.	Технология одежды, Часть 1	Учебное пособие	М.: Издательский центр «Академия»	2012	<a href="https://new.znanium.com/catalog/document/pid=277366">https://new.znanium.com/catalog/document/pid=277366</a>	5

4	Силаева М.А.	Технология одежды, Часть 2	Учебное пособие	М.: Издательский центр «Академия»	2012	<a href="https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=277366">https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=277366</a>	5
5	Бузов Б.А., Алыменков а Н.Д.	Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности	Учебник	М.: Издательский центр «Академия»	2010	<a href="https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=961356">https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=961356</a>	5
6		ТТД по конструированию, технологии изготовления, организации производства и труда, основным и прикладным материалам, применяемым при изготовлении мужских костюмов		М.: ЦНИИТЭИлег-пром	2010	<a href="https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=427176">https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=427176</a>	5
7		Дополнения к ТТД по конструированию, технологии изготовления, организации производства и труда, основным и прикладным материалам, применяемым при изготовлении мужских костюмов в комплексно-механизированных линиях		М.: ЦНИИТЭИлег-пром	2010	<a href="https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=351385">https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=351385</a>	5
8	Госстандарт	ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых	стандарт	М.: Стандарт-информ	2011	<a href="https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=461459">https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=461459</a>	5

		фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды					
Методические материалы (указания, рекомендации по освоению дисциплины (модуля) авторов РГУ им. А. Н. Косыгина)							
1	Гусева М.А., Чижова Н.В., Петросова И.А., Андреева Е.Г., Гетманцева В.В.	Разработка швейных изделий сложных форм методом макетирования	ЭУИ	М.: МГУДТ	2016	<a href="http://E-Library.ru">http://E-Library.ru</a> <a href="http://znanium.com/catalog/product/966538">http://znanium.com/catalog/product/966538</a> локальная сеть РГУ им. А.Н.Косыгина	5
2	Чижова Н.В., Гусева М.А., Петросова И.А., Андреева	Методы обработки швейных изделий. Часть 1	Учебное пособие	М.: МГУДТ	2019	<a href="http://E-Library.ru">http://E-Library.ru</a> <a href="http://znanium.com/catalog/product/966538">http://znanium.com/catalog/product/966538</a> локальная сеть РГУ им. А.Н.Косыгина	5
3	Чижова Н.В., Гусева М.А., Петросова И.А., Андреева Е.Г.	Методы обработки швейных изделий. Часть 2	Учебное пособие	М.: МГУДТ	2020	<a href="http://E-Library.ru">http://E-Library.ru</a> <a href="http://znanium.com/catalog/product/966538">http://znanium.com/catalog/product/966538</a> локальная сеть РГУ им. А.Н.Косыгина	5

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ  
МДК.03.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ  
ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА**

<b>Результаты обучения</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Методы оценки</b>
<p><i>Перечень знаний, осваиваемых в рамках дисциплины:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий;</li> <li>- Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией;</li> <li>- Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов;</li> <li>- Выполнять экономичные раскладки лекал;</li> </ul>	<p><i>Характеристики демонстрируемых знаний, которые могут быть проверены:</i></p> <p>Обучающийся при выполнении практических заданий демонстрирует знание принципов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- поиска и выбора рациональных способов формирования технологических процессов подготовительного и раскройного производства швейных изделий;</li> <li>- поиска и выбора рациональных выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах подготовительного и раскройного производства;</li> <li>- выполнение раскладок на материале с различными видами поверхности;</li> </ul> <p>Обучающийся при выполнении практических заданий демонстрирует навыки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбора оптимальных технологических процессов подготовительного и раскройного производства,</li> <li>- выполнение раскладок на материале с различными видами поверхности,</li> </ul>	<p><i>Оценка результатов выполнения практической работы</i></p> <p>Экспертное наблюдение за ходом выполнения практической работы</p> <p>Просмотр работ</p> <p>3 семестр – зачет (просмотр работ)</p> <p>4 семестр – зачет с оценкой (просмотр работ)</p> <p>5 семестр – зачет с оценкой (просмотр работ)</p>

Разработчики рабочей программы:

Разработчик

Чижова Н.В.

Рабочая программа согласована:

Директор колледжа

Береснев Д.Н.

Начальник управления образовательных программ и проектов

Никитаева Е.Б.