

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Белгородский Валерий Савельевич

Должность: Ректор

Дата подписания: 08.08.2024 11:18:16

Уникальный программный код:

8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение

высшего образования

«Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина

(Технологии. Дизайн. Искусство)»

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор – проректор

по образовательной деятельности

_____ С.Г.Дембицкий

« ____ » _____ 20 ____ г.

Колледж ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

МДК.03.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Специальность: 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология
изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

ФГОС СПО утвержден приказом МИНПРОСВЕЩЕНИЯ России

от «14» июня 2022 г. № 443

Квалификация Технолог-конструктор

Уровень подготовки – базовый

Форма подготовки – очная

Москва, 2023 г.

Рабочая программа дисциплины «Проектирование технологических процессов подготовительного раскройного производства» разработана в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (ФГОС СПО) по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Организация разработчик рабочей программы: ФГБОУ ВО « РГУ им. А.Н. Косыгина».

Подразделение: Колледж РГУ им. А.Н. Косыгина

Разработчики: Чижова Н.В. к.т.н., доцент, преподаватель колледжа

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ДИСЦИПЛИНЫ	9
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ	14

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ МДК.03.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

1.1. Место дисциплины в структуре основной образовательной программы

Дисциплина «Проектирование технологических процессов подготовительного раскройного производства» является обязательной частью профессионального модуля основной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)

Дисциплина «Проектирование технологических процессов подготовительного раскройного производства» обеспечивает формирование профессиональных компетенций по всем видам деятельности ФГОС по специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам). Особое значение дисциплина имеет при формировании и развитии ПК 3.1., ПК 3.2, ПК 3.3., ПК 3.4.

1.2. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины

В результате изучения дисциплины обучающихся должен освоить основной вид деятельности «Проектирование технологических процессов подготовительного раскройного производства» и соответствующие ему общие профессиональные компетенции:

1.2.1 Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ПК 3.1.	Разработка технологических процессов производства швейных изделий
ПК 3.2.	Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией
ПК 3.3.	Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов
ПК 3.4.	Выполнять экономичные раскладки лекал

1.2.2 В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Иметь практический опыт	<ul style="list-style-type: none"> - поиска и выбора рациональных способов формирования технологических процессов подготовительного и раскройного производства швейных изделий; - поиска и выбора рациональных технологических режимов подготовительного и раскройного производства швейных изделий; - выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах подготовительного и
-------------------------	---

	<p>раскройного производства на стадии проектирования технологических процессов;</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах; - выполнение раскладки на материале и раскрой
Уметь	<ul style="list-style-type: none"> - разрабатывать технологические процессы подготовительного и раскройного производства, - работать с нормативно-технической документацией; - рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства; - выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи; - определять норму расхода материала
Знать	<ul style="list-style-type: none"> - способы обработки различных видов одежды; - стадии проектирования технологических процессов; - оборудование подготовительного и раскройного производства и принципы его работы; - принципы подготовительно-раскройного производства

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ МДК.03.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

2.1. Объем дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов			
	3 семестр	4 семестр	5 семестр	Всего
Объем образовательной программы дисциплины, в т.ч.	70	46	35	151
Основное содержание, в т.ч.	60	40		134
теоретическое обучение	20	16	34	52
практические занятия	40	24		83
Самостоятельная работа	10	6	1	10
Промежуточная аттестация	зачет	Диф.зачет	Экзамен	

2.2. Тематический план и содержание дисциплины МДК 03.01 «ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала (основное и профессионально-ориентированное), лабораторные и практические занятия, самостоятельная работа.	Объем часов	Формируемые компетенции
1	2	3	4
Семестр 3			
Основное содержание			
Раздел 1. Технические условия выполнения раскладок лекал		70	
Тема 1.1. Технические условия выполнения раскладок лекал. Расчет раскладок лекал и настилов.	Содержание учебного материала: Теоретическое занятие 1. Конструктивное моделирование одежды. Основные понятия, определения Введение. Предмет и задачи учебной дисциплины. Краткая характеристика основных разделов дисциплины. Виды аттестации и контроля. Порядок и форма проведения занятий, использование основной и дополнительной литературы. Рекомендации по организации самостоятельной работы обучающихся при изучении дисциплины	2	ПК 3.1, ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4.
	Теоретическое занятие 2. Виды раскладок и требования их изготовления.	4	
	Теоретическое занятие 3. Экспериментальные раскладки.	6	
	Теоретическое занятие 4. Изготовление раскладок лекал.	8	
	Практическое занятие 1. Изготовление однокомплектных раскладок лекал.	6	ПК 3.4
	Практическое занятие 2. Изготовление двухкомплектных раскладок лекал.	8	ПК 3.4
	Практическое занятие 3. Изготовление раскладок лекал на ткани в полоску.	8	ПК 3.4
	Практическое занятие 4. Изготовление раскладок лекал на ткани в клетку.	8	ПК 3.4
Практическое занятие 5. Расчет нормальной и расчетной серии	10	ПК 3.2. ПК 3.3.	

			ПК 3.4.
	Самостоятельная работа обучающихся. Ознакомление с технологическими процессами подготовительного и раскройного производства	10	ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4.
Семестр 4			
Раздел 2. Планирование и расчет раскройного производства		46	
Тема 2.1. Составление графика раскроя и расчет кусков материалов в настилы по графику раскроя	Содержание учебного материала: Теоретическое занятие 5. Нормативно-техническая документация на изготовление раскладок.	4	ПК 3.1, ПК 3.2. ПК 3.3 ПК 3.4
	Теоретическое занятие 6. Методы комплектации раскладок лекал.	6	
	Теоретическое занятие 7. Расчет длин раскладок методом интерполяции.	3	
	Теоретическое занятие 8. Безостатковый расчет кусков	3	
	Практическое занятие 6. Расчет длин раскладок методом интерполяции.	8	ПК 3.2. ПК 3.3 ПК 3.4
	Практическое занятие 7 Составление графика раскроя.	8	ПК 3.2. ПК 3.3 ПК 3.4
	Практическое занятие 8. Расчет кусков.	8	ПК 3.2. ПК 3.3
	Самостоятельная работа обучающихся. Ознакомление с методиками расчета	6	ПК 3.2. ПК 3.3
Семестр 5			
Раздел 3. Нормирование расхода материалов		35	
Тема 3.1. Расчет норм расхода материалов	Теоретическое занятие 6. Планирование раскройного производства.	10	ПК 3.1, ПК 3.2. ПК 3.3
	Теоретическое занятие 7. Расчет норм расхода материалов.	12	ПК 3.1, ПК 3.2.

			ПК 3.3
	Теоретическое занятие 8. Структура норм.	12	ПК 3.1, ПК 3.2. ПК 3.3
	Самостоятельная работа обучающихся	1	ПК 3.3
Промежуточная аттестация (зачет)			
Промежуточная аттестация (диф.зачет)			
ВСЕГО		151	

**3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ МДК.03.01
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

3.1. Для реализации программы дисциплины предусмотрены следующие специальные помещения:

№ п/п	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения	Адрес (местоположение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом
1.	Теоретические занятия Аудитория № 260 Посадочных мест 10, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью; меловая доска, технические средства обучения, служащие для представления информации большой аудитории: экран настенный, проектор. Наборы демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации, соответствующие рабочей программе дисциплины.	Москва, ул. Садовническая, д. 33. Корп. 1
2.	Практические занятия Аудитория № 260 Посадочных мест 10, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью; меловая доска, технические средства обучения, служащие для представления информации большой аудитории: экран настенный, проектор. Наборы демонстрационного оборудования и учебно-наглядных пособий, обеспечивающих тематические иллюстрации, соответствующие рабочей программе дисциплины.	Москва, ул. Садовническая, д. 33. Корп. 1
3.	Промежуточная аттестация Аудитория № 260 Посадочных мест 10, рабочее место преподавателя, оснащенные учебной мебелью; меловая доска. Наборы демонстрационного оборудования, соответствующие рабочей программе дисциплины.	Москва, ул. Садовническая, д. 33. Корп. 1
4.	Самостоятельная работа читальный зал библиотеки: помещение для самостоятельной работы, в том числе, научно- исследовательской, подготовки курсовых и выпускных квалификационных работ. Посадочных мест 70 Стеллажи для книг, комплект учебной мебели, 1 рабочее место сотрудника и 6 рабочих мест для студентов, оснащенные персональными компьютерами с подключением к сети «Интернет» и обеспечением доступа к электронным библиотекам и в электронную информационно-образовательную среду организации.	119071, г. Москва, Малый Калужский переулок, дом 2, строение 6

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

№ п/п	Автор(ы)	Наименование издания	Вид издания (учебник, УП, МП и др.)	Издательство	Год издания	Адрес сайта ЭБС или электронного ресурса (заполняется для изданий в электронном виде)	Количество экземпляров в библиотеке Университета
1	2	3	4	5	6	7	8
Основная литература, в том числе электронные издания							
1	Мартынова А.И., Андреева Е.Г.	Конструктивное моделирование одежды	УП	М.:МГУДТ	2006		151
				М.:МГАЛП	2002		21
2	Бодяло, Н. Н.	Технология подготовительно-раскройного производства	Электронное учебное пособие для среднего профессионального образования	Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО) /— 287 с.	2020	Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROОбразование: [сайт]. — URL: https://profspo.ru/books/100392 (дата обращения: 14.01.2022). -5	
3	Ермаков, А. С.	Оборудование швейного производства	Электронное учебное пособие для среднего профессионального	Издательство Юрайт, 2-е изд., испр. и доп. / М. — 124 с.	2022.	Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/490774 (дата	

			образования			обращения: 14.01.2022).	
4	Труевцева, М.А	Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч.	Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования	М.: Издательский центр «Академия»,— 383 с.	2018	ISBN 978-5-4468-4008-3	

№ п/п	Автор(ы)	Наименование издания	Вид издания (учебник, УП, МП и др.)	Издательство	Год издания	Адрес сайта ЭБС или электронного ресурса (заполняется для изданий в электронном виде)	Количество экземпляров в библиотеке Университета
Дополнительная литература, в том числе электронные издания							
1	Меликов Е.Х., Иванов С.С., Дель Р.А., Фролова О.А.	Технология швейных изделий	Учебник	М.: НИЦ ИНФРА-М	2009	https://new.znanium.com/catalog/document/pid=277366	5
2	Меликов Е.Х., Золотцева Л.В., Мурыгин В.Е. и др.	Лабораторный практикум по технологии швейных изделий:	Учебное пособие	М.: КДУ	2007	https://new.znanium.com/catalog/document/pid=277366	5
3	Силаева М.А.	Технология одежды, Часть 1	Учебное пособие	М.: Издательский центр «Академия»	2012	https://new.znanium.com/catalog/document/pid=277366	5

4	Силаева М.А.	Технология одежды, Часть 2	Учебное пособие	М.: Издательский центр «Академия»	2012	https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=277366	5
5	Бузов Б.А., Алыменков а Н.Д.	Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности	Учебник	М.: Издательский центр «Академия»	2010	https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=961356	5
6		ТТД по конструированию, технологии изготовления, организации производства и труда, основным и прикладным материалам, применяемым при изготовлении мужских костюмов		М.: ЦНИИТЭИлег-пром	2010	https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=427176	5
7		Дополнения к ТТД по конструированию, технологии изготовления, организации производства и труда, основным и прикладным материалам, применяемым при изготовлении мужских костюмов в комплексно-механизированных линиях		М.: ЦНИИТЭИлег-пром	2010	https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=351385	5
8	Госстандарт	ГОСТ 31396-2009 Классификация типовых	стандарт	М.: Стандарт-информ	2011	https://new.znaniium.com/catalog/document/pid=461459	5

		фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды					
Методические материалы (указания, рекомендации по освоению дисциплины (модуля) авторов РГУ им. А. Н. Косыгина)							
1	Гусева М.А., Чижова Н.В., Петросова И.А., Андреева Е.Г., Гетманцева В.В.	Разработка швейных изделий сложных форм методом макетирования	ЭУИ	М.:МГУДТ	2016	http://E-Library.ru http://znanium.com/catalog/product/966538 локальная сеть РГУ им. А.Н.Косыгина	5
2	Чижова Н.В., Гусева М.А., Петросова И.А., Андреева	Методы обработки швейных изделий. Часть 1	Учебное пособие	М.:МГУДТ	2019	http://E-Library.ru http://znanium.com/catalog/product/966538 локальная сеть РГУ им. А.Н.Косыгина	5
3	Чижова Н.В., Гусева М.А., Петросова И.А., Андреева Е.Г.	Методы обработки швейных изделий. Часть 2	Учебное пособие	М.:МГУДТ	2020	http://E-Library.ru http://znanium.com/catalog/product/966538 локальная сеть РГУ им. А.Н.Косыгина	5

**4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ
МДК.03.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ
ПОДГОТОВИТЕЛЬНОГО РАСКРОЙНОГО
ПРОИЗВОДСТВА**

Результаты обучения	Критерии оценки	Методы оценки
<p><i>Перечень знаний, осваиваемых в рамках дисциплины:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий; - Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией; - Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов; - Выполнять экономичные раскладки лекал; 	<p><i>Характеристики демонстрируемых знаний, которые могут быть проверены:</i></p> <p>Обучающийся при выполнении практических заданий демонстрирует знание принципов:</p> <ul style="list-style-type: none"> - поиска и выбора рациональных способов формирования технологических процессов подготовительного и раскройного производства швейных изделий; - поиска и выбора рациональных выбора и использования промышленного оборудования в технологических процессах подготовительного и раскройного производства; - выполнение раскладок на материале с различными видами поверхности; <p>Обучающийся при выполнении практических заданий демонстрирует навыки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбора оптимальных технологических процессов подготовительного и раскройного производства, - выполнение раскладок на материале с различными видами поверхности, 	<p><i>Оценка результатов выполнения практической работы</i></p> <p>Экспертное наблюдение за ходом выполнения практической работы</p> <p>Просмотр работ</p> <p>3 семестр – зачет (просмотр работ)</p> <p>4 семестр – зачет с оценкой (просмотр работ)</p> <p>5 семестр – зачет с оценкой (просмотр работ)</p>

Разработчики рабочей программы:

Разработчик

Чижова Н.В.

Рабочая программа согласована:

Директор колледжа

Береснев Д.Н.

Начальник управления образовательных программ и проектов

Никитаева Е.Б.