

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 20.06.2025 11:29:37
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Оборудование подготовительно-раскройного производства легкой промышленности

Бакалавриат

Направление подготовки/Специальность Профиль)	Код 29.03.01 Сервис технологического оборудования	Технология изделий легкой промышленности
---	---	---

Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
---	--------

Форма(-ы) обучения	очная
--------------------	-------

Учебная дисциплина «Оборудование подготовительно-раскройного производства легкой промышленности» изучается в пятом, семестре третьего курса
Курсовая работа – предусмотрена

1.1. Форма промежуточной аттестации

Экзамен

1.2 Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Оборудование подготовительно-раскройного производства легкой промышленности» относится к вариативной части программы.

1.3 Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью учебной дисциплины «Оборудование подготовительно-раскройного производства легкой промышленности» является:

- приобретение знаний, умений и навыков улучшения деятельности организации на основе применения современных систем автоматизированного проектирования и новых цифровых инструментов;
- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по учебной дисциплине «Оборудование подготовительно-раскройного производства легкой промышленности» является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками, цифровыми инструментами и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
<i>ПК-1 Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению</i>	<i>ИД-ПК-1.2; Выбор современных средств, методов монтажа и наладки для предупреждения причин нарушения работоспособности технологических машин</i>
	<i>ИД-ПК-1.3 Оборудование подготовительно-раскройного производства легкой промышленности</i>
<i>ПК-2 Способен обеспечивать эффективную эксплуатацию технологического оборудования гибких производственных систем (ГПС) в машиностроении</i>	<i>ИД-ПК-2.1; Поиск и анализ данных об оснащении технологического процесса производства, принципах работы, технических характеристиках, конструктивных особенностях модулей технологического оборудования ГПС</i>

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	5	з.е.	160	час.
---------------------------	---	------	-----	------