|  |
| --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ****УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** |
| **«Технология производства искусственных и синтетических кож»** |
| Уровень образования  | бакалавриат |
| Направление подготовки/Специальность | 18.03.01 | Химическая технология |
| Направленность (профиль)/Специализация | Технология полимерных пленочных материалов и искусственных кож |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года |
| Форма обучения | очная |

* + - 1. Учебная дисциплина «Технология производства искусственных и синтетических кож» изучается в восьмом семестре*.*
			2. Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены.

## Форма промежуточной аттестации

|  |  |
| --- | --- |
| восьмой семестр | - экзамен |

## Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

* + - 1. Учебная дисциплина «Технология производства искусственных и синтетических кож» относится к обязательной части программы*.*

## Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

* + - 1. Целями изучения дисциплины «Технология производства искусственных и синтетических кож» является:
		- ознакомление студентов с современными технологиями производства искусственных (ИК) и синтетических кож (СК) различных видов и назначения;
		- изучение технологических процессов, на базе которых осуществляется выпуск ИК и СК различного ассортимента, рассмотрение перспективных видов продукции и новых технологий;
		- обучение практическому применению физико–химических основ переработки полимеров в технологических процессах различных технологиях производства искусственной и синтетической кожи;
		- освоение на практике основных и вспомогательных технологических операций и оборудования для производства ИК и СК;
		- формирование правильного подхода будущих специалистов к решению технологических и организационных проблем на основе систематических знаний по технологическим процессам и оборудованию предприятий отрасли переработки полимеров и производства продукции на их основе.
			1. Результатом обучения по дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и (или) опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины.

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора****достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения** **по дисциплине**  |
| --- | --- | --- |
| ПК-1Способен организовать и контролировать технологический процесс производства наноструктурированных полимерных материалов по видам | ИД-ПК-1.1Описание этапов технологического процесса производства наноструктурированных полимерных материалов и особенности работы используемого технологического оборудованияИД-ПК-1.3Разработка современных наноструктурированных полимерных материалов, используя новейшее производственное оборудование | * Описывает этапы технологического процесса производства наноструктурированных полимерных материалов в производстве искусственных и синтетических кож.
* Описывает особенности работы используемого технологического оборудования в производстве искусственных и синтетических кож.
* Разрабатывает современные наноструктурированные полимерные материалы для производства искусственных и синтетических кож.
* Использует новейшее производственное оборудование для производства искусственных и синтетических кож.
* Организует технологический процесс производства наноструктурированных полимерных материалов по видам искусственных и синтетических кож.

Контролирует технологический процесс производства наноструктурированных полимерных материалов по видам искусственных и синтетических кож. |
| ПК-5Способен устранять причины, вызывающие простои оборудования и снижение качества наноструктурированных полимерных материалов | ИД-ПК-5.2Отработка технологических режимов, методики производства наноструктурированных полимерных материалов по видамИД-ПК-5.3Понимание устройства основного используемого технологического и контрольно-измерительного оборудования экструзионных, наносных, каландровых линий, а таже литьевых агрегатов для производства наноструктурированных полимерных материалов и принципы его работы, используя технический английский язык в области полимерных материалов и нанотехнологий | * Отрабатывает технологические режимы и методики производства наноструктурированных полимерных материалов по видам искусственных и синтетических кож.
* Устраняет причины, вызывающие простои оборудования и снижение качества наноструктурированных полимерных материалов в производстве искусственных и синтетических кож.
* Понимает устройство основного используемого технологического и контрольно-измерительного оборудования экструзионных, наносных, каландровых линий, а таже литьевых агрегатов для производства наноструктурированных полимерных материалов в производстве искусственных и синтетических кож.
* Понимает принципы работы основного используемого технологического и контрольно-измерительного оборудования экструзионных, наносных, каландровых линий, а таже литьевых агрегатов для производства наноструктурированных полимерных материалов в производстве искусственных и синтетических кож.

Использует технический английский язык в области полимерных материалов и нанотехнологий в производстве искусственных и синтетических кож. |

## Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения –  | 4 | **з.е.** | 144 | **час.** |