

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 18.09.2023 11:54:30  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab824f

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### **Механические процессы обработки изделий**

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	15.03.02      Технологические машины и оборудование
Направленность (профиль)	Цифровые технологии проектирования и эксплуатации технологического оборудования
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма(-ы) обучения	очная

Учебная дисциплина «Механические процессы обработки изделий» изучается в четвертом семестре.

Курсовая работа/курсовой проект – не предусмотрены.

1.1. Форма промежуточной аттестации: экзамен

1.2. Место учебной дисциплины (модуля) в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Механические процессы обработки изделий» к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине (модулю)

Целями изучения дисциплины «Механические процессы обработки изделий» является:

- формирование профессиональных знаний в области механических процессов обработки изделий, применяемых в легкой промышленности, технологий, применяемого оборудования, инструментов и технологической оснастки, режимов выполнения технологических операций, обеспечивающих производство продукции требуемого качества;
- формирование у обучающихся навыков в области обоснованного выбора основных типов оборудования и оснастки для производства изделий легкой промышленности, а также анализа показателей эффективности эксплуатации оборудования;
- формирование умений собирать и изучать научно-техническую информацию, анализировать отечественный и зарубежный опыт в направлении совершенствования технологических процессов производства изделий легкой промышленности, механизации и автоматизации технологических процессов;
- формирование навыков научно-теоретического подхода к решению задач профессиональной направленности и практического их использования в дальнейшей профессиональной деятельности;
- формирование навыков выбора способа обработки в зависимости от вида изделия и применяемых материалов; создания, эксплуатации и обслуживания технологических машин и оборудования различных комплексов производств изделий легкой промышленности, соответствующих направлению «Технологические машины и оборудование», профилю «Цифровые технологии проектирования и эксплуатации технологического оборудования».

- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по учебной дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	ИД-УК-1.3 Использование системных связей и отношений между явлениями, процессами и объектами; методов поиска информации, ее системного и критического анализа при формировании собственных мнений, суждений, точек зрения
ПК-3 Способен осуществлять технический надзор за эксплуатацией инструментов и инструментальных приспособлений в цехе	ИД-ПК-3.1 Организация работ по установлению причин поломок режущих, слесарных, сборочных и монтажных инструментов и инструментальных приспособлений, используемых в цехе, их ускоренного износа и выхода из строя, подготовка локальных нормативных актов по устранению поломок
	ИД-ПК-3.2 Анализ качества режущих, слесарных, сборочных и монтажных инструментов и инструментальных приспособлений, используемых в цехе

Общая трудоёмкость учебной дисциплины (модуля) по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	4	з.е.	144	час.
---------------------------	---	------	-----	------