

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 18.09.2023 11:54:34
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7b2e0d00e7e34

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Технологические процессы проектирования и эксплуатации оборудования

Бакалавриат

Направление подготовки/Специальность Профиль)	Код 15.03.02	Технологические машины и оборудование
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года	Цифровые технологии проектирования и эксплуатации технологического оборудования
Форма(-ы) обучения	очная	

Учебная дисциплина «Технологические процессы проектирования и эксплуатации оборудования» изучается в пятом семестре третьего курса.

Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены.

Форма промежуточной аттестации

пятый семестр - зачет

Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Технологические процессы проектирования и эксплуатации оборудования» относится к части программы, формируемой участниками образовательных отношений (элективным дисциплинам).

Основой для освоения дисциплины являются результаты обучения по предшествующим дисциплинам и практикам:

- Введение в профессию;
- Основы проектной деятельности;
- Информационные и коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;
- Технологии легкой промышленности и материаловедение.

Результаты обучения по учебной дисциплине «Технологические процессы проектирования и эксплуатации оборудования» используются при изучении следующих дисциплин и прохождения практик:

- Машины и аппараты легкой промышленности;
- Современное технологическое оборудование производств;
- Цифровые двойники промышленного оборудования;
- Цифровые системы проектирования и эксплуатации технологических машин.

ЦЕЛИ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Целью учебной дисциплины «Технологические процессы проектирования и эксплуатации оборудования» является:

- приобретение знаний, умений и навыков для разработки технической и конструкторской документации для проектирования оборудования легкой промышленности, проведения расчетов при их разработке;

- умение определять неполадки в работе оборудования, его отдельных систем и узлов;
- приобретение знаний для проведения экспериментальных исследований по обеспечению безотказной работы оборудования;
- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по дисциплине «Технологические процессы проектирования и эксплуатации оборудования» является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины.

Формируемые компетенции, индикаторы достижения компетенций, соотнесённые с планируемыми результатами обучения по дисциплине

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине
<i>ПК-1 Способен обеспечивать эффективную эксплуатацию ГПС в машиностроении</i>	<i>ИД-ПК-1.1 Сбор и анализ данных об оснащении технологического процесса производства, принципах работы, технических характеристиках, конструктивных особенностях модулей ГПС</i>	<i>Способен осуществлять сбор и анализ данных об оснащении технологического процесса производства, принципах работы, технических характеристиках, конструктивных особенностях систем и модулей производственных систем и оборудования</i>
<i>ПК-1 Способен обеспечивать эффективную эксплуатацию ГПС в машиностроении производства</i>	<i>ИД-ПК-1.2 Организация проведения исследований, проектных и экспериментальных работ, направленных на повышение эффективности эксплуатации ГПС</i>	<i>Способен осуществлять проведение исследований, проектных и экспериментальных работ, направленных на повышение эффективности эксплуатации производственных систем и оборудования</i>
<i>ПК-2 Способен осуществлять контроль за эксплуатацией средств автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства</i>	<i>ИД-ПК-2.3 Определение состава и выбор технических средств, контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых в технологических процессах механосборочного производства</i>	<i>Способен определять состава и выбор технических средств, контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых в технологических процессах</i>

1. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоёмкость учебной дисциплины/модуля по учебному плану составляет

<i>по очной форме обучения –</i>	<i>3</i>	з.е.	<i>108</i>	час.
----------------------------------	----------	-------------	------------	-------------