

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 18.09.2023 11:54:34  
Уникальный программный идентификатор:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### Технология механообрабатывающего производства и проектирование механосборочных цехов

Бакалавриат

Направление подготовки/Специальность Профиль)	Код 15.03.02	Технологические машины и оборудование
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года	Цифровые технологии проектирования и эксплуатации технологического оборудования
Форма(-ы) обучения	очная	

Учебная дисциплина «Технология механообрабатывающего производства и проектирование механосборочных цехов» изучается в шестом семестре третьего курса.

Курсовая работа – не предусмотрена

#### 1.1. Форма промежуточной аттестации

Зачет – шестой семестр

Экзамен – седьмой семестр

#### 1.2 Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Технология механообрабатывающего производства и проектирование механосборочных цехов» относится к вариативной части программы.

#### 1.3 Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью учебной дисциплины «Технология механообрабатывающего производства и проектирование механосборочных цехов» является:

- приобретение знаний, умений и навыков улучшения деятельности организации на основе применения современных систем автоматизированного проектирования и новых цифровых инструментов;

- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по учебной дисциплине «Технология механообрабатывающего производства и проектирование механосборочных цехов» является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками, цифровыми инструментами и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
<i>УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач</i>	<i>ИД-УК-1.4 Планирование возможных вариантов решения поставленной задачи, оценка их достоинств и недостатков, определение связи между ними и ожидаемых результатов их решения</i>
<i>ПК-2 Способен осуществлять контроль за эксплуатацией средств автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства</i>	<i>ИД-ПК-2.1 Контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических процессов</i>
<i>ПК-3 Способен осуществлять технический надзор за эксплуатацией инструментов и инструментальных приспособлений в цехе</i>	<i>ИД-ПК-3.2 Анализ качества режущих, слесарных, сборочных и монтажных инструментов и инструментальных приспособлений, используемых в цехе</i>

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	7	з.е.	252	час.
---------------------------	---	------	-----	------