

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 18.09.2023 11:54:35
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e1eef90a7d9e0a387e

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Цифровые системы проектирования и эксплуатации технологических машин

Бакалавриат

Направление подготовки/Специальность Профиль)	Код 15.03.02	Технологические машины и оборудование Цифровые технологии проектирования и эксплуатации технологического оборудования
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года	
Форма(-ы) обучения	очная	

Учебная дисциплина «Цифровые системы проектирования и эксплуатации технологических машин» изучается в восьмом семестре четвертого курса.

Курсовая работа – не предусмотрена

1.1. Форма промежуточной аттестации

Зачет

1.2 Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Цифровые системы проектирования и эксплуатации технологических машин» относится к вариативной части программы.

1.3 Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью учебной дисциплины «Цифровые системы проектирования и эксплуатации технологических машин» является:

- приобретение знаний, умений и навыков улучшения деятельности организации на основе применения современных систем автоматизированного проектирования и новых цифровых инструментов;
- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по учебной дисциплине «Цифровые системы проектирования и эксплуатации технологических машин» является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками, цифровыми инструментами и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
<p><i>ПК-5 Способен разрабатывать с использованием САД-, САРР-систем технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности</i></p>	<p><i>ИД-ПК-5.1 Выбор с применением САД-, САРР-систем вида и методов изготовления исходных заготовок для машиностроительных изделий</i></p>
	<p><i>ИД-ПК-5.2 Расчет с применением САД-, САЕ-систем требуемых сил закрепления заготовок и деталей машиностроительных изделий</i></p>
	<p><i>ИД-ПК-5.3 Определение эффективности проектируемых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий с помощью управляющих систем</i></p>

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	3	з.е.	108	час.
---------------------------	---	------	-----	------