|  |  |
| --- | --- |
| Министерство науки и высшего образования Российской Федерации | |
| Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение | |
| высшего образования | |
| «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина | |
| (Технологии. Дизайн. Искусство)» | |
|  | |
| Институт | Мехатроники и информационных технологий |
| Кафедра | Технологических машин и мехатронных систем |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  **УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** | | |
| **Технологические процессы роботизированных производств** | | |
| Уровень образования | бакалавриат | |
| Направление подготовки | 15.03.06 | Мехатроника и робототехника |
| Направленность (профиль) | Мехатронные системы и средства автоматизации | |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года | |
| Форма обучения | очная | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Рабочая программа учебной дисциплины «Технологические процессы роботизированных производств» основной профессиональной образовательной программы высшего образования, рассмотрена и одобрена на заседании кафедры, протокол №12 от 24.06.2021 г. | | | |
| Разработчик рабочей программы учебной дисциплины: | | | |
|  | Старший преподаватель | Н.В. Чугуй |  |
|  | Заведующий кафедрой | А.С. Козлов |  |

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

* + - 1. Учебная дисциплина «Технологические процессы роботизированных производств» изучается в четвертом и пятом семестрах.
      2. Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрен(а).

## Форма промежуточной аттестации:

|  |
| --- |
| - зачет. |
|  |
|  |

## Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

* + - 1. Учебная дисциплина «Технологические процессы роботизированных производств» относится к обязательной части.
      2. Основой для освоения дисциплины являются результаты обучения по предшествующим дисциплинам:
    - «Введение в профессию»;
    - «Материаловедение»;
      1. Результаты обучения по учебной дисциплине используются при изучении следующих дисциплин и прохождения практик:
    - «Учебная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика»;
      1. Результаты освоения учебной дисциплины «Технологические процессы роботизированных производств» в дальнейшем будут использованы при выполнении выпускной квалификационной работы.

# ЦЕЛИ И ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

* + - 1. Целями изучения дисциплины «Технологические процессы роботизированных производств» являются:
    - изучение технологических процессов в легкой промышленности и других отраслях, знакомство с подготовкой производства к роботизации процессов, применение роботизированной технологии в швейном производстве;
    - формирование навыков составление технологических, кинематических схем процессов и оборудования, их практическое использование в дальнейшей профессиональной деятельности.

## Формируемые компетенции, индикаторы достижения компетенций, соотнесённые с планируемыми результатами обучения по дисциплине:

| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора**  **достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения**  **по дисциплине** |
| --- | --- | --- |
| ОПК-10. Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах | ИД-ОПК-10.3 Участие в составлении плана работ по обеспечению производственной и экологической безопасности на предприятии; | - Свободно ориентируется в системе производственной экологической безопасности;  - Применяет теоретические основы для использования полученных знаний на практике;  - Обладает способностью использовать нормативные документы в составлении и реализации планов работ по на промышленном предприятии. |
| ОПК-13. Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности | ИД-ОПК-13.1 Владение основными методами измерения и контроля за параметрами изделий и объектов при реализации мехатронных и робототехнических систем. | - Использует различные методы контроля параметров технологических процессов в требуемом формате с использованием информационных и компьютерных технологий;  - Систематизирует данные в области измерения и контроля;  - Способен разработать логическую структуру документов при обработке результатов научно-исследовательских работ. |
| ИД-ОПК-13.2 Применение методов контроля качества изделий и робототехнических систем в профессиональной деятельности. |
| ПК-1. Способен проводить автоматизацию и механизацию технологических операций, включая их анализ, внедрение и контроль за эксплуатацией | ИД-ПК-1.1 Выбор средств автоматизации и механизации в технологических операциях, оценка технологических возможностей средств автоматизации и механизации; | - Способен выбрать необходимые технологические процессы и оборудование для производства промышленных изделий;  - Способен предложить пути комплексной автоматизации и роботизации промышленных производств. |
| ИД-ПК-1.2 Использование средств технологического оснащения, контрольно-измерительные приборы и инструменты, применяемые в производстве; |

# СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

* + - 1. Общая трудоёмкость учебной дисциплины «Технологические процессы роботизированных производств» по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения | 5 | **з.е.** | 180 | **час.** |

## Структура учебной дисциплины для обучающихся по видам занятий



|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Структура и объем дисциплины** | | | | | | | | | |
| **Объем дисциплины по семестрам** | **форма промежуточной аттестации** | **всего, час** | **Контактная аудиторная работа, час** | | | | **Самостоятельная работа обучающегося, час** | | |
| **лекции, час** | **практические занятия, час** | **лабораторные занятия, час** | **практическая подготовка, час** | **курсовая работа/**  **курсовой проект** | **самостоятельная работа обучающегося, час** | **промежуточная аттестация, час** |
| 4 семестр |  | 108 | 36 |  | 36 |  |  | 36 |  |
| 5семестр | зачет | 72 | 17 |  | 17 |  |  | 38 |  |
| Всего: |  | 180 | 53 |  | 53 |  |  | 74 |  |