

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 18.09.2023 15:20:44
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9b824c

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ/УЧЕБНОГО МОДУЛЯ
Основы поузловой обработки швейных изделий**

Уровень образования	бакалавриат	
Направление подготовки	29.03.01	Технология изделий легкой промышленности
Направленность	Основы поузловой обработки швейных изделий	
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года	
Форма(-ы) обучения	очная	

Учебная дисциплина «Основы поузловой обработки швейных изделий» изучается в четвёртом семестре.

Курсовой проект не предусмотрен.

- 1.1. Форма промежуточной аттестации - экзамен
- 1.2. Место учебной дисциплины (модуля) в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Основы поузловой обработки швейных изделий» относится к обязательной части программы.

- 1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью/целями изучения дисциплины является:

– Целью/целями изучения дисциплины «Основы поузловой обработки швейных изделий» является:
формирование понимания роли принятия конкретного технического решения при проектировании производственного процесса изготовления узлов и изделий легкой промышленности;
формирование навыков проектирования производственного процесса изготовления узлов и изделий легкой промышленности с учетом конкретных производственных ограничений;
формирование навыков разработки конструкторской и технологической документации для производства узлов и изделий легкой промышленности с учетом конструктивно-технологических, эстетических, экономических, экологических и иных параметров
формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине;
Результатом обучения по дисциплине (модулю) является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и (или) опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины (модуля).

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции ¹	Код и наименование индикатора достижения компетенции ²	Планируемые результаты обучения по дисциплине/модулю ³
---	---	---

¹ Компетенции (коды) для дисциплины указаны в матрице компетенций, раздел 3 ОПОП, Приложение 1 ОПОП Матрица компетенций

² Формулировки индикаторов указываются в соответствии с ОПОП.

Код и наименование компетенции ¹	Код и наименование индикатора достижения компетенции ²	Планируемые результаты обучения по дисциплине/модулю ³
ПК-2 Способен проектировать производственный процесс изготовления швейных изделий в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и с учетом конкретных производственных условий	ИД-ПК-2.2 Разработка технологического процесса производства с учетом требований нормативно-технической документации и оптимизации производственных затрат	- Применяет мероприятия по поиску и выбору наиболее эффективного конкретного технического решения разработки технологических процессов, нормативно-технической документации и оптимизации производственных затрат; - Перечисляет параметры технологического процесса изготовления изделий легкой промышленности и требования нормативно-технической документации с учетом конкретных производственных условий; - Применяет на практике методы расчета параметров производственного процесса изготовления изделий легкой промышленности, разрабатывает техническую документацию для изготовления швейных изделий - Применяет на практике особенности использования различных конкретных технических решений при разработке и совершенствовании процессов проектирования и технологических процессов производства швейных изделий
	ИД-ПК-2.3 Разработка технической документации для изготовления швейных изделий	
ПК-3 Способен применять комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства швейных изделий	ИД-ПК3.3 Разработка и совершенствование процессов проектирования и технологических процессов производства швейных изделий	

Общая трудоёмкость учебной дисциплины (модуля) по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –		з.е.		час.
---------------------------	--	-------------	--	-------------

³ Результаты обучения по дисциплине формулируются разработчиком РПД самостоятельно и должны быть соотнесены с индикаторами достижения компетенций, установленных ОПОП, с учетом преемственности и (или) взаимодополняемости, в том случае, если компетенция или ее часть формируется несколькими учебными дисциплинами (модулями), практиками. В перечне планируемых результатов обучения по профессиональным компетенциям, а иногда и по универсальным и общепрофессиональным, необходимо учесть требования профессиональных стандартов (для осуществления трудовых функций), на основе которых установлены индикаторы достижения ПК (см. описательную часть ОПОП, раздел 3.3).