|  |
| --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ****УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** **ОСНОВЫ МАШИНОВЕДЕНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА** |

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень образования  | бакалавриат |
| Направление подготовки | 29.03.01 Технология изделий легкой промышленности |
| Направленность (профиль) | Технологии цифрового производства швейных изделий |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года |
| Форма обучения | очная |

Учебная *дисциплина «Основы машиноведения швейного производства»* изучается в третьем и четвертом семестрах.

Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены.

## 1.1. Форма промежуточной аттестации

 зачет/экзамен

 пятый семестр – экзамен.

## 1.2. Место учебной *дисциплины* в структуре ОПОП

Учебная *дисциплина «Основы машиноведения швейного производства»* относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

# 1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине материаловедение легкой промышленности

Целями освоения *дисциплины «Основы машиноведения швейного производства»* являются:

- изучение устройства и назначения технологического оборудования швейного производства;

- изучение выполнения наладочных и технологических регулировок технологического оборудования швейного производства;

- приобретение навыков квалифицированно подходить к выбору оборудования и применению технологической оснастки рабочих мест;

- формирование знаний о современном парке оборудования различных производств швейной промышленности, об условиях его применения, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта;

- изучение технологических возможностей производителей швейного оборудования зарубежных фирм.

Результатом обучения по *дисциплине* *«Основы машиноведения швейного производства»* является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины *«Основы машиноведения швейного производства»*.

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора****достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения** **по дисциплине «Материаловедение легкой промышленности»** |
| --- | --- | --- |
| ОПК-6Способен участвовать в разработке технологической документации на процессы производства изделий легкой промышленности | ИД-ОПК-6.2Участие в оформлении технологической документации;  |  Способен перечислить классы отечественных швейных машин. Давать определение и основные особенности технологического оборудования отрасли. Демонстрировать навыкиоценки технологических возможностей отечественных швейных машин Описывать и сравнивать основные технические характеристики отечественных швейных машин. Сравнивать технологические возможности отечественных швейных машин . Собирать материалы по новейшему технологическому оборудованию отрасли. Составлять схемы основных механизмов швейных машин.  |
| ОПК-7Способен участвовать в реновации технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности | ИД-ОПК-7.1Анализ условий функционирования и параметров технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности;  | Уметь сравнивать технологические возможности отечественных и зарубежных швейных машин. Предлагать разные варианты использования новейшего технологического оборудованию отрасли. Обсуждать научно-техническую информацию по отечественным швейным машинам. Систематизировать и оценивать научно-техническую информацию по отечественному швейному оборудованию. Использовать методики анализа и обобщения информации, приемы составления докладов, отчетов с использованием современных технических средств и ресурсов информационно-телекоммуникационной сети Интернет.  |
| ИД-ОПК-7.2Планирование параметров технологических процессов изготовления изделий легкой промышленности;  | Уметьнаходить информацию по конкретному отечественному и зарубежному швейному оборудованию Находить, использовать и анализировать информацию по отечественному и зарубежному швейному оборудовании. Использовать знания для обоснованного выбора отечественного или импортного оборудования для изготовления конкретных изделий легкой промышленности.  |

Общая трудоёмкость учебной *дисциплины «Основы машиноведения швейного производства»* по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения –  | 4 | **з.е.** | 144 | **час.** |  |  |  |  |
| по очно-заочной форме обучения – | 4 | **з.е.** | 144 | **час.** |  |  |  |  |
| по заочной форме обучения –  | 4 | **з.е.** | 144 | **час.** |  |  |  |  |