|  |
| --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ****УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** |
| **Технологии изготовления художественных изделий из металлических материалов** |
| Уровень образования  | бакалавриат |
| Направление подготовки | 29.03.04  | Технология художественной обработки материалов |
| Направленность (профиль) | Технологии изготовления художественно-промышленных изделий |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года |
| Форма обучения | очная |

* + - 1. Учебная дисциплина «Технологии изготовления художественных изделий из металлических материалов» изучается в пятом, шестом, седьмом семестрах.
			2. Курсовой проект – предусмотрен

## Форма промежуточной аттестации

|  |  |
| --- | --- |
| пятый семестр | - экзамен  |
| шестой семестр | - зачёт с оценкой |
| седьмой семестр | - экзамен |

## Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

* + - 1. Учебная дисциплина «Технологии изготовления художественных изделий из металлических материалов» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

## Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

* + - 1. Целями освоения дисциплины «Технологии изготовления художественных изделий из металлических материалов» являются:
		- Изучение студентами основ формообразования художественных изделий из металлических материалов, формирование знаний о средствах, приемах, способах и методах обработки различных металлов и сплавов с целью придания изделиям из них художественной ценности и потребительских свойств;
		- формирование навыков научно-теоретического подхода к решению задач профессиональной направленности и практического их использования в дальнейшей профессиональной деятельности;
		- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине;
			1. Результатом обучения по дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины.

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора****достижения компетенции** |
| --- | --- |
| ПК-6Способен разработать технологический цикл изготовления продукции из одного или нескольких видов материалов, в зависимости от ее функционального назначения и требующихся эстетических и эргономических характеристик | ИД-ПК-6.1Определение оптимальных режимов обработки материалов |
| ИД-ПК-6.2 Проектирование технологических операций изготовления деталей, в зависимости от ее функционального назначения и требующихся эстетических и эргономических характеристик  |
| ИД-ПК-6.3 Планирование и организация технологической подготовки производства |

## Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения –  | 9 | **з.е.** | 324 | **час.** |