

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
 Должность: Ректор
 Дата подписания: 18.09.2023 17:34:05
 Уникальный программный ключ:
 8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0e04ab8844

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Оптимизация и управление технологическим процессом

Уровень образования	бакалавриат	
Направление подготовки	29.03.04	Направление подготовки
Направленность (профиль)	Технологии изготовления художественно-промышленных изделий	
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года	
Форма обучения	очная	

Учебная дисциплина «Оптимизация и управление технологическим процессом» изучается в шестом семестре.

Курсовая работа – не предусмотрена

1.1. Форма промежуточной аттестации
 экзамен

1.2. Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Оптимизация и управление технологическим процессом» относится к обязательной части программы.

1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целями изучения дисциплины «Оптимизация и управление технологическим процессом» являются:

- формирование системы знаний и практических навыков в проектировании технологических процессов изготовления художественных изделий, ознакомление с концептуальными основами технологии как современной науки о производстве, его характерных процессах и их взаимных внутренних связях;
- формирование навыков научно-теоретического подхода к решению задач профессиональной направленности и практического их использования в дальнейшей профессиональной деятельности;
- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине;

Результатом обучения по дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ОПК-7 Способен применять методы оптимизации технологических процессов производства художественных материалов и художественно-промышленных объектов с учетом требования потребителя	ИД-ОПК-7.1 Применение методов оптимизации технологических процессов производства художественно-промышленных объектов с учетом требования потребителя
	ИД-ОПК-7.2 Использование методик оптимизации технологии изготовления художественно-

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
	промышленных изделий с учетом современного состояния рынка, основных потребительских свойств изделий и нормативных требований к ним
	ИД-ОПК-7.3 Обеспечение оптимизации технологических процессов производства художественно-промышленных объектов с учетом требования потребителя

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	4	з.е.	144	час.
---------------------------	---	-------------	-----	-------------

ИД-ОПК-7.1; ИД-ОПК-7.2; ИД-ОПК-7.3