|  |
| --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ****УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** |
| **ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ СКОРНЯЖНОГО И ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА** |
| Уровень образования  | бакалавриат |
| Направление подготовки | 29.03.04 | Технология художественной обработки материалов |
| Направленность (профиль) | Технология художественной обработки и проектирования меховых изделий |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года |
| Форма обучения | Очная |

* + - 1. Учебная дисциплина «Технологические процессы скорняжного и швейного производства» изучается в седьмом семестре.
			2. Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены

## Форма промежуточной аттестации

* + - 1. экзамен

## Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

* + - 1. Учебная дисциплина «Технологические процессы скорняжного и швейного производства» относится к части программы, формируемой участниками образовательных отношений, к элективным дисциплинам.

## Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

* + - 1. Целью изучения дисциплины «Технологические процессы скорняжного и швейного производства» является:
* освоение навыков выполнения проектных расчетов подразделений производства мехового предприятия;
* формирование целостного и системного мышления по отношению к проектированию подразделений производства мехового предприятия и ожидаемым результатам работы;
* освоение способов выполнения проектных расчетов и построения планировочных решений подразделений производства мехового предприятия и сочетания полученных результатов;
* выработка чувства ответственности за результаты своего труда; развитие самостоятельности и высокого уровня самоорганизации при выполнении проектных расчетов подразделений производства мехового предприятия;
	+ - формирование навыков научно-теоретического подхода к решению задач профессиональной направленности и практического их использования в дальнейшей профессиональной деятельности;
		- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.
			1. Результатом обучения по дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины.

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора****достижения компетенции** |
| --- | --- |
| ПК-2Способен подобрать оптимальные материалы, эффективные технологии, оборудование, оснастку и инструмент для изготовления заготовок, деталей и изделий любой сложности | ИД-ПК-2.3Определение номенклатуры и потребности в материалах, оборудовании и комплектующих изделиях |
| ПК-4Способен разработать технологический цикл изготовления продукции из одного или нескольких видов материалов, в зависимости от ее функционального назначения и требующихся эстетических и эргономических свойств | ИД-ПК-4.1Определение содержания и режимов технологических процессов, реализуемых в организации |
| ПК-5Способен к проектированию, моделированию и изготовлению эстетически ценных и конкурентно способных художественно-промышленных изделий и объектов в соответствии с разработанной концепцией и значимыми для потребителя параметрам | ИД-ПК-5.4Разработка комплекта чертежей и схем технической, художественно-конструкторской документации на проектируемое изделие |

## Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения –  | **4** | **з.е.** | **144** | **час.** |