|  |
| --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  **УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**  **ОСНОВЫ МАШИНОВЕДЕНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА** |

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень образования | бакалавриат |
| Направление подготовки | 29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности |
| Направленность (профиль) | Конструирование и цифровое моделирование одежды |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 5 года |
| Форма обучения | Очно-заочная |

Учебная *дисциплина «Основы машиноведения швейного производства»* изучается в третьем и четвертом семестрах.

Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены.

## 1.1. Форма промежуточной аттестации

зачет/экзамен

девятый семестр – экзамен.

## 1.2. Место учебной *дисциплины* в структуре ОПОП

Учебная *дисциплина «Основы машиноведения швейного производства»* относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

# 1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине материаловедение легкой промышленности

Целями освоения *дисциплины «Основы машиноведения швейного производства»* являются:

- изучение устройства и назначения технологического оборудования швейного производства;

- изучение выполнения наладочных и технологических регулировок технологического оборудования швейного производства;

- приобретение навыков квалифицированно подходить к выбору оборудования и применению технологической оснастки рабочих мест;

- формирование знаний о современном парке оборудования различных производств швейной промышленности, об условиях его применения, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта;

- изучение технологических возможностей производителей швейного оборудования зарубежных фирм.

Результатом обучения по *дисциплине* *«Основы машиноведения швейного производства»* является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины *«Основы машиноведения швейного производства»* .

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора**  **достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения**  **по дисциплине «Материаловедение легкой промышленности»** |
| --- | --- | --- |
| ОПК-5  Способен использовать промышленные методы конструирования и автоматизированные системы проектирования при разработке изделий легкой промышленности | ИД-ОПК-5.1  Обоснованный выбор промышленных методов конструирования и автоматизированных систем проектирования при разработке конструкций изделий легкой промышленности различного назначения. | Способен перечислить классы отечественных швейных машин.  Давать определение и основные особенности технологического оборудования отрасли. Демонстрировать навыкиоценки технологических возможностей отечественных швейных машин  Описывать и сравнивать основные технические характеристики отечественных швейных машин. Сравнивать технологические возможности отечественных швейных машин . Собирать материалы по новейшему технологическому оборудованию отрасли. Составлять схемы основных механизмов швейных машин. |
| ИД-ОПК-5.2  Осуществление разработки конструкций изделий легкой промышленности для индивидуального и массового потребителя с использованием промышленных методов конструирования и автоматизированных систем проектирования. | Демонстрировать знания перечня технической литературы и классификатора патентов по швейному оборудованию. Уметьнаходить информацию по конкретному отечественному и зарубежному швейному оборудованию Находить, использовать и анализировать информацию по отечественному и зарубежному швейному оборудованию. Составлять пространственные и плоские схемы основных и вспомогательных механизмов швейных машин. Акцентировать и объяснять возможности использования оборудования в технологическом процессе. Предлагать разные варианты использования новейшего технологического оборудованию отрасли.  . |
| ОПК-6  Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности | ИД-ОПК-6.1  Определение характеристик эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности | Уметь сравнивать технологические возможности отечественных и зарубежных швейных машин.  Предлагать разные варианты использования новейшего технологического оборудованию отрасли. Обсуждать научно-техническую информацию по отечественным швейным машинам. Систематизировать и оценивать  научно-техническую информацию по отечественному швейному оборудованию. Использовать методики анализа и обобщения информации, приемы составления докладов, отчетов с использованием современных технических средств и ресурсов информационно-телекоммуникационной сети Интернет. |
| ИД-ОПК-6.2  Выбор эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности | Уметьнаходить информацию по конкретному отечественному и зарубежному швейному оборудованию Находить, использовать и анализировать информацию по отечественному и зарубежному швейному оборудовании. Использовать знания для обоснованного выбора отечественного или импортного оборудования для изготовления конкретных изделий легкой промышленности. |
|  | ИД-ОПК-6.3  Применение различных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности и оценивание их эффективности | Применять полученную информацию о технических возможностях технологического оборудования для обоснованного выбора для конкретных изделий с учетом физико-механических свойств материалов, используемых для пошива данных изделий. Обосновывать эффективность и экономическую целесообразность выбора технических средста и оборудования при пошиве заданных изделий. |

Общая трудоёмкость учебной *дисциплины «Основы машиноведения швейного производства»* по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения – | 4 | **з.е.** | 144 | **час.** |  |  |  |  |
| по очно-заочной форме обучения – | 4 | **з.е.** | 144 | **час.** |  |  |  |  |
| по заочной форме обучения – | 4 | **з.е.** | 144 | **час.** |  |  |  |  |