

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 19.09.2023 10:37:00
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОСНОВЫ МАШИНОВЕДЕНИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Конструирование и цифровое моделирование одежды
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

Учебная дисциплина «Основы машиноведения швейного производства» изучается в третьем и четвертом семестрах.

Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены.

1.1. Форма промежуточной аттестации
зачет/экзамен
пятый семестр – экзамен.

1.2. Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Основы машиноведения швейного производства» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине материаловедение легкой промышленности

Целями освоения дисциплины «Основы машиноведения швейного производства» являются:

- изучение устройства и назначения технологического оборудования швейного производства;
- изучение выполнения наладочных и технологических регулировок технологического оборудования швейного производства;
- приобретение навыков квалифицированно подходить к выбору оборудования и применению технологической оснастки рабочих мест;
- формирование знаний о современном парке оборудования различных производств швейной промышленности, об условиях его применения, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта;
- изучение технологических возможностей производителей швейного оборудования зарубежных фирм.

Результатом обучения по дисциплине «Основы машиноведения швейного производства» является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины «Основы машиноведения швейного производства» .

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине «Материаловедение легкой промышленности»
<p>ОПК-5 Способен использовать промышленные методы конструирования и автоматизированные системы проектирования при разработке изделий легкой промышленности</p>	<p>ИД-ОПК-5.1 Обоснованный выбор промышленных методов конструирования и автоматизированных систем проектирования при разработке конструкций изделий легкой промышленности различного назначения.</p>	<p>Способен перечислить классы отечественных швейных машин. Давать определение и основные особенности технологического оборудования отрасли. Демонстрировать навыки оценки технологических возможностей отечественных швейных машин. Описывать и сравнивать основные технические характеристики отечественных швейных машин. Сравнить технологические возможности отечественных швейных машин. Собирать материалы по новейшему технологическому оборудованию отрасли. Составлять схемы основных механизмов швейных машин.</p>
	<p>ИД-ОПК-5.2 Осуществление разработки конструкций изделий легкой промышленности для индивидуального и массового потребителя с использованием промышленных методов конструирования и автоматизированных систем проектирования.</p>	<p>Демонстрировать знания перечня технической литературы и классификатора патентов по швейному оборудованию. Уметь находить информацию по конкретному отечественному и зарубежному швейному оборудованию. Находить, использовать и анализировать информацию по отечественному и зарубежному швейному оборудованию. Составлять пространственные и плоские схемы основных и вспомогательных механизмов швейных машин. Акцентировать и объяснять возможности использования оборудования в технологическом процессе. Предлагать разные варианты использования новейшего технологического оборудованию отрасли.</p>

ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ИД-ОПК-6.1 Определение характеристик эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	Уметь сравнивать технологические возможности отечественных и зарубежных швейных машин. Предлагать разные варианты использования новейшего технологического оборудованию отрасли. Обсуждать научно-техническую информацию по отечественным швейным машинам. Систематизировать и оценивать научно-техническую информацию по отечественному швейному оборудованию. Использовать методики анализа и обобщения информации, приемы составления докладов, отчетов с использованием современных технических средств и ресурсов информационно-телекоммуникационной сети Интернет.
	ИД-ОПК-6.2 Выбор эффективных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	Уметь находить информацию по конкретному отечественному и зарубежному швейному оборудованию. Находить, использовать и анализировать информацию по отечественному и зарубежному швейному оборудованию. Использовать знания для обоснованного выбора отечественного или импортного оборудования для изготовления конкретных изделий легкой промышленности.
	ИД-ОПК-6.3 Применение различных технических средств, оборудования и методов при изготовлении образцов изделий легкой промышленности и оценивание их эффективности	Применять полученную информацию о технических возможностях технологического оборудования для обоснованного выбора для конкретных изделий с учетом физико-механических свойств материалов, используемых для пошива данных изделий. Обосновывать эффективность и экономическую целесообразность выбора технических средств и оборудования при пошиве заданных изделий.

Общая трудоёмкость учебной дисциплины «Основы машиноведения швейного производства» по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	4	з.е.	144	час.	
по очно-заочной форме обучения –	4	з.е.	144	час.	
по заочной форме обучения –	4	з.е.	144	час.	

