|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  **УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** | | |
| **Архитектоника объёмных форм** | | |
| Уровень образования | бакалавриат | |
| Направление подготовки/Специальность | 29.03.05 | Конструирование изделий лёгкой промышленности |
| Направленность (профиль)/Специализация | Художественное моделирование и цифровое проектирование изделий из кожи | |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года | |
| Форма(-ы) обучения | очная | |

* + - 1. Учебная дисциплина «Архитектоника объёмных форм» изучается в четвёртом семестре.
      2. Курсовая работа/курсовой проект – не предусмотрена/не предусмотрен

## Форма промежуточной аттестации

* + - 1. зачёт

## Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

* + - 1. Учебная дисциплина Архитектоника объёмных форм относится к обязательной части программы*.*

## Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

* + - 1. Целями изучения дисциплины Архитектоника объёмных форм являются:
    - изучение основ макетирования обуви на условной колодке;
    - формирование навыков объёмно-пространственного мышления;
    - формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине;
      1. Результатом обучения по дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины.

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора**  **достижения компетенции** |
| --- | --- |
| *ОПК-6*  *Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности* | *ИД-ОПК-6.1*  *Определение характеристик эффективности технических средств, оборудования и методов, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;* |
| *ИД-ОПК-6.2*  *Выбор эффективных технических средств, оборудования и методов, при изготовлении образцов изделий легкой промышленности.* |

## Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения – | **3** | **з.е.** | **108** | **час.** |