|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  ***УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ*** | | |
| **Компьютерное конструирование костюма** | | |
| Уровень образования | бакалавриат | |
| Направление подготовки/Специальность | 54.03.03 | Искусство костюма и текстиля |
| Направленность (профиль)/Специализация | Искусство костюма и моды | |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года | |
| Форма обучения | очная | |

# 1. Общие сведения

* + - 1. Учебная дисциплина «Компьютерное конструирование аксессуаров костюма» относится к обязательной части образовательной программы. Основой для освоения дисциплины являются результаты обучения по предшествующим дисциплинам:
      2. - Композиция

- Рисунок

- Живопись

- Архитектоника объемных структур

- История дизайна

- Информационные технологии в искусстве костюма и текстиля

* + - 1. - Инновационные технологии проектирования образов
      2. - Художественное проектирование костюма
      3. - Стилевое формообразование коллекции
      4. - Стилевое формообразование аксессуаров костюмов
      5. Результаты освоения учебной дисциплины в дальнейшем будут использованы при дипломном проектирование, а так же освоении следующих дисциплин:
      6. - Компьютерная графика
      7. - Рекламная графика аксессуаров костюмов

## **2. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине**

* + - 1. Целями изучения дисциплины «Информационные и коммуникационные технологии в профессиональной деятельности» являются:
* изучение принципов разработки информационных систем
* изучение коммуникационных технологий в профессиональной деятельности
  + - формирование навыков работы с основными популярными пакетами обработки текстовой и численной информации
    - формирование у обучающихся компетенции, установленной образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.
      1. Результатом обучения по учебной дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенции и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

## 3.Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора**  **достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения по дисциплине** |
| --- | --- | --- |
| ОПК-1.  Способен применять естественнонаучные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в области профессиональной деятельности  ОПК-2  Способен участвовать в реализации современных технически совершенных технологий по выпуску конкурентоспособной продукции полиграфического и упаковочного производства | ИД-ОПК-1.2 Применение методов математического анализа и моделирования для управления производством и качеством полиграфической и упаковочной продукции.    ИД-ОПК-2.3 Реализация технически совершенных современных технологий изготовления конкурентоспособной продукции полиграфического и упаковочного производств в условиях осуществлении связей с поставщиками материалов, оборудования, приборов, программных средств, заказчиками и продавцами услуг; | Знает принципы работы основных инструментальных средств информационных систем и систем автоматизированного проектирования;  Имеет практические навыки работы с этими системами;  -Знает технические характеристики и области применения технических средств;  -Владеет методами первичной обработки изображений;  -Умеет применять современные компьютерные средства и специальное программное обеспечение при обработке изображений и автоматизированного проектирования изделий и упаковки;  -Имеет навыки систематического изучения научно-технической и справочной информации, отечественного и зарубежного опыта в области инструментальных средств информационных систем. |
|
|
|
| ОПК-7. Способен применять методы оптимизации технологических процессов производства упаковки, полиграфической продукции и промышленных изделий, производимых с использованием полиграфических технологий  ОПК-8. Способен использовать аналитические модели процессов при проектировании производств полиграфической продукции, технологических процессов производства промышленных изделий и упаковки с использованием полиграфических технологий | ИД-ОПК-7.1 Анализ технологических процессов производства печатной и упаковочной продукции с точки зрения необходимости оптимизации и внедрения инновационных технологий производства печатной и упаковочной продукции в целом для повышения эффективности производства    ИД-ОПК-7.2 Поиск способов оптимизации технологических процессов на основе использования более совершенных программных средств, включая моделирование отдельных операций и технологического процесса производства печатной и упаковочной продукции в целом  ИД-ОПК-8.1  Анализ моделей технологических процессов производства упаковочной и полиграфической продукции с точки зрения эффективности проектных решений.  ИД-ОПК-8.2 Использование программно-аппаратных средств при проектировании предприятий полиграфического и упаковочного производства с учетом управления рабочими потоками для проектируемых участков, технологических процессов производства полиграфической продукции, упаковки и промышленных изделий, изготавливаемых с использованием полиграфических технологий  ИД-ОПК-8 Проектирование технологических процессов производства полиграфической продукции, упаковки и промышленных изделий. | -Обладает способностью применять основные методы и средства проектирования в профессиональной деятельности по выпуску книг, газет, журналов, рекламной, упаковочной и другой продукции с использованием информационных технологий  способностью реализовывать и корректировать технологический процесс с применением технических и программных средств, материалов и других ресурсов, обеспечивать функционирование первичных производственных участков на предприятиях полиграфического и упаковочного профилей |

**3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ/МОДУЛЯ**

## Общая трудоёмкость учебной дисциплины (модуля) по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения – | 3 | **з.е.** | 108 | **час.** |