|  |  |
| --- | --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  **ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА. ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ПРАКТИКА** | |
| Уровень образования | бакалавриат |
| Направление подготовки | 15.03.02 Технологические машины и оборудование |
| Профиль | Цифровые технологии проектирования и эксплуатации технологического оборудования |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года |
| Форма обучения | очная |

1.1. Способы проведения практики

* + - 1. *-* стационарная/выездная.

## 1.2. Сроки, форма проведения и продолжительность практики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **семестр** | **форма проведения практики** | **продолжительность практики** |
| восьмой | непрерывно (выделяется один период) | 2 недели |

## 1.3. Место проведения практики

- в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;

- в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: кафедра «Технологические машины и мехатронные системы».

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации

* + - 1. восьмой семестр – зачет с оценкой.

## 1.5. Место практики в структуре ОПОП

«Производственная практика. Эксплуатационная практика»относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

## 1.6. Цель производственной практики. Эксплуатационная практики:

* закрепление теоретических знаний, профессиональных умений, полученных в результате изученных дисциплин;

- закрепление навыков работы с научной литературой, методическими и нормативными документами, документацией предприятий (организаций), изучение отечественного и зарубежного опыта в области функционирования технологических машин и оборудования;

- изучение конкретных вопросов проектирования и использования технологического оборудования в производствах легкой промышленности;

- сбор материала для самостоятельного выполнения выпускной квалификационной работы;

## Задачи производственной практики. Эксплуатационной практики:

- закрепление полученных в вузе знаний и навыков и их применение при решении конкретных практических задач;

- изучение конкретных технологических машин, процессов и оборудования, связанных с темой выпускной квалификационной работы;

- изучение системы управления качеством продукции, технико-экономических показателей, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды;

- сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы.

## Формируемые компетенции, индикаторы достижения компетенций

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора**  **достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения при прохождении практики** |
| ПК-1  Способен обеспечивать эффективную эксплуатацию ГПС в машиностроении | ИД-ПК-1.3  Использование современных методов, средств и оборудования при организации и проведении мероприятий по повышению эффективности эксплуатации ГПС | Способен использовать современные методы, средства и оборудование при организации и проведении мероприятий по повышению эффективности эксплуатации оборудования |
| ПК-2  Способен осуществлять контроль за эксплуатацией средств автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства | ИД-ПК-2.1  Контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и сдаче в эксплуатацию средств автоматизации и механизации технологических процессов | Способен осуществлять контроль работ по монтажу, испытаниям, наладке и эксплуатацию оборудования для технологических процессов  Способен осуществлять контроль соответсвия разрабатываемых средств автоматизации и механизации технологических процессов современному уровню развития техники и технологии |
| ПК-3  Способен осуществлять технический надзор за эксплуатацией инструментов и инструментальных приспособлений в цехе | ИД-ПК-3.3  Организация сравнительных исследований эксплуатационных свойств инструментов и инструментальных приспособлений различных производителей и изготовленных в организациис корректировкой установленных периодов стойкости и критериев износа режущих инструментов | Способен организацовывать сравнительные исследования эксплуатационных свойств инструментов и инструментальных приспособлений различных производителей и изготовленных в организации с корректировкой установленных периодов стойкости и критериев износа режущих инструментов |
| ПК-4  Способен обеспечивать технологичность конструкции машиностроительных изделий средней сложности | ИД-ПК-4.1  Проведение качественной и количественной оценок технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности | Способен осуществлять проведение качественной и количественной оценок технологичности конструкции машиностроительных изделий. Способен анализировать основные и вспомогательные показатели технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью проектирования производств |
| ПК-6  Способен проектировать сложных сборочных приспособлений | ИД-ПК-6.1  Применение средств контроля, диагностики и управления при расчете и проектировани сложных механизмов и сборочных приспособлений | Способен применять средства контроля, диагностики и управления при расчете и проектировании и экусплуатации сложных механизмов  Способен проводить силовые, прочностные, точностные расчеты сложных сборочных приспособлений и механизмов с помощью прикладных компьютерных программ |

Общая трудоёмкость производственной практики, эксплуатационной практикисоставляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения – | 6 | **з.е.** | 216 | **час.** |
| по очно-заочной форме обучения – | 0 | **з.е.** | 0 | **час.** |
| по заочной форме обучения – | 0 | **з.е.** | 0 | **час.** |