**Аннотация к рабочей программе практики**

**Производственная практика.**

**Технологическая практика**

**Направление подготовки:** 15.03.02 «Технологические машины и оборудование».

**Профиль подготовки:** Технологические машины и мехатронные системы

**1. Тип практики и место практики в структуре ОПОП:** производственная практика, технологическая практика включена в вариативную часто Блока 2.

**2. Цели проведения практики:**

- изучение технологических процессов, устройств комплексной механизации, измерительной аппаратуры, систем автоматики, правил техники безопасности при эксплуатации технологических машин и оборудования;

- ознакомление с оборудованием и оснасткой рабочих мест на предприятии;

- изучение должностных инструкций применительно к конкретному рабочему месту;

- изучение типовых технологических комплексов.

**3. Способы и формы проведения практики:**

3.1. Способ проведения практики – стационарная.

3.2. Форма проведения практики – дискретная.

3.3. Способы и формы проведения практик для лиц с ограниченными возможностями здоровья (далее - ОВЗ) - выбор способов, форм и мест прохождения учебной практики для лиц с ОВЗ осуществляется с учетом их психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья.

**4. Компетенции, формируемые в рамках программы практики:**

 обладать:

 **ПК-4 -** способностью участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности;

**ПК-10 -** способностью обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий;

**ПК-11 -** способностью проектировать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования, умением осваивать вводимое оборудование;

**ПК-12** - способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции;

**ПК-15 -** умением выбирать основные и вспомогательные материалы, способы реализации технологических процессов, применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении технологических машин;

**ПК-16 -** умением применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий.

**5. Содержание практики:**

|  |  |
| --- | --- |
| № п/п | Содержание практики |
| 1. | Подготовительный этап: организационное собрание студентов, выдача индивидуальных заданий. |
| 2. | Изучение структуры предприятия, в котором организовано прохождение производственной технологической практики. |
| 3. | Изучение технологического оборудования, используемого в цехах предприятия производственной технологической практики. |
| 4. | Анализ работоспособности и видов отказов деталей и узлов в работе технологического оборудования. |
| 5. | Изучение организации работ проведения сервисного обслуживания и ремонта оборудования. |
| 6. | Составление отчета по практике по теме индивидуального задания. |

 **6. Формы отчетности:**

 а) отчет по практике;

 б) дневник практики.

 **7. Форма контроля – дифференцированный зачет.**