|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  **УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ** | | |
| **ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА. ПРЕДДИПЛОМНАЯ ПРАКТИКА** | | |
| Уровень образования | бакалавриат | |
| Направление подготовки | 29.03.01 | Технология изделий легкой промышленности |
| Направленность (профиль) | Технология цифрового производства швейных изделий | |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года | |
| Форма обучения | очная | |

## Способы проведения практики

* + - 1. стационарна/выездная

## Сроки и продолжительность практики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **семестр** | **форма проведения практики** | **продолжительность практики** |
| восьмой | непрерывно | 4 недели |

## Место проведения практики

* в профильных организациях и предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;
* в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки:
* лаборатория кафедры «Художественное моделирование, конструирование и технология швейных изделий*»*

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

## Форма промежуточной аттестации

* + - 1. зачет с оценкой.

## Место практики в структуре ОПОП

* + - 1. «Производственная практика. Преддипломная практика»относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

## Цель учебной практики:

* закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, приобретение им практических навыков и компетенций, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности;
* проверка готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности;
* практическое участие в работе производственных коллективов;
* создание условий для достижения профессиональной компетентности в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта к уровню подготовки бакалавров по направлению 29.03.01 «Технологии изделий лёгкой промышленности».

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

|  |  |
| --- | --- |
| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора**  **достижения компетенции** |
| ПК-3  Способен применять комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании изделий и технологических процессов производства швейных изделий | ИД-ПК-3.3  Разработка и совершенствование процессов проектирования и технологических процессов производства швейных изделий |
| ПК-4  Способен принимать участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства швейных изделий, с последующей реализацией и контролем результатов на практике | ИД-ПК-4.4  Участие в практической реализации результатов исследований по совершенствованию технологических процессов производства швейных изделий |
| ПК-5  Способен сформулировать цели проекта, определить критерии и показатели оценки предложенных решений; оформить законченные проектно-конструкторские работы | ИД-ПК-5.5  Разработка проектной, рабочей технической документации, оформление проектно-конструкторских работ |
| ПК-6  Способен использовать информационные технологии и автоматизированные системы при проектировании технологических процессов производства швейных изделий | ИД-ПК-6.2  Выполнение работы по проектированию процессов изготовления швейных изделий и разработки конструкций швейных изделий с использованием специализированного программного обеспечения |

* + - 1. Общая трудоёмкость учебной практики составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения – | **5** | **з.е.** | **180** | **час.** |