|  |
| --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ****ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** |
| **Производственная практика. Научно-исследовательская работа** |
| Уровень образования | бакалавриат |
| Направление подготовки | 29.03.01 | Технология изделий легкой промышленности |
| Профиль | Технология цифрового производства швейных изделий |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года |
| Форма обучения | очная |
|  |  |

## Способы проведения практики

* + - 1. стационарная.

## Сроки и продолжительность практики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **семестр** | **форма проведения практики** | **продолжительность практики** |
| седьмой | непрерывно | 2 недели |

## Место проведения практики

* + - 1. В структурном подразделении университета, предназначенном для поиска информации с подключением к сети Интернет.
			2. При необходимости рабочая программа практики может быть адаптированадля условий проведения практики в дистанционном формате.

## Форма промежуточной аттестации

* + - 1. зачет с оценкой.

## Место практики в структуре ОПОП

* + - 1. Производственная практика «Научно-исследовательская работа» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

## Цель производственной практики:

* + - 1. Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, приобретение им практических навыков и компетенций, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности:
		- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин;
		- сбор необходимых материалов для написания выпускной квалификационной работы;
		- ознакомление со способами проведения социологических и маркетин­говых исследований с целью выявления потребительских предпочтений и по­требностей рынка;
		- освоение методики исследования свойств пакета материалов для изготовления швейного изделия за­данного ас­сортимента;
		- формирование навыков использования информационных технологий при проведении и обра­ботке результатов иссле­дований;
		- приобретение практических навыков по разработке новых технологических решений по изготовлению швейного изделия за­данного ассортимен­та

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора****достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения при прохождении практики** |
| ОПК-1Способен применять естественнонаучные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности | ИД-ОПК-1.1Применение естественнонаучных и общеинженерных знаний, методов математического анализа и моделирования при решении профессиональных задач; | * опи­сывает основные методы теоретического и экспе­риментального исследо­вания; объ­ясняет крите­рии вы­бора того или иного метода теоретиче­ского и эксперимен­таль­ного исследова­ния.
* использует на прак­тике основные за­коны естест­веннона­учных дисцип­лин, анализи­рует резуль­таты прове­денного теоретического и экспериментального ис­следования;
* определяет существенные факторы для проведения экспериментального исследования по совершенствованию изде­лий легкой промыш­ленно­сти;
* систематизирует ре­зуль­таты проведен­ного теоре­тического и эксперимен­таль­ного исследования;
* опреде­ляет ценность полу­ченных результатов исследований; представляет в виде математической модели результаты теоре­ти­ческих и экспери­мен­тальных исследо­ваний.
 |
| ПК-4Способен принимать участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства швейных изделий, с последующей реализацией и контролем результатов на практике | *ИД-ПК-4.1*Изучение передового отечественного и зарубежного опыта в области проектирования и производства швейных изделий с целью его использования в практической деятельности | * перечисляет виды научно-технической информации, необходимой для проведения исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;
* обсуждает результаты ранее выполненных отечественных и зарубежных исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;
* описывает известные отечественные и зарубежные методы и средства исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;
* разрабатывает план выполнения исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;
* сравнивает результаты проведенных исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;
* предлагает к использованию наиболее эффективные технологические процессы и оборудование в производстве изделий легкой промышленности;
* организовывает работу по исследованию и совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;
* определяет ценность применяемых технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности.
 |
| ИД-ОПК-4.2 Участие в исследованиях по совершенствованию технологических процессов производства швейных изделий |
|  |

* + - 1. Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения –  | **3** | **з.е.** | **108** | **час.** |