|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **АННОТАЦИЯ[[1]](#footnote-1) РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  **ПРОИЗВОДСТВЕННОЙПРАКТИКИ[[2]](#footnote-2)** | | |
| **Производственная практика.**  **Технологическая практика** | | |
| Уровень образования | бакалавриат | |
| Направление подготовки | 29.03.01 | Технология изделий легкой промышленности |
| Направленность | Производственная практика. Технологическая практика | |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года | |
| Форма(-ы) обучения | очная | |

## Способы проведения практики

* + - 1. стационарная.

## Сроки и продолжительность практики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **семестр** | **форма проведения практики** | **продолжительность практики** |
| шестой | непрерывно | 3 недели |

## Место проведения практики

В профильных организациях или предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке.

* + - 1. При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

## Форма промежуточной аттестации

* + - 1. шестой семестр *–* зачет с оценкой.

## Место практики в структуре ОПОП

Производственная практика «Производственная практика. Технологическая практика»*.*

* + - 1. относится к *обязательной части.*Цель *учебной/производственной* практики:
      2. Цели учебной практики:
    - закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин учебного плана;
    - развитие и накопление специальных навыков, изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
    - ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
    - участие в стендовых и промышленных испытаниях или исследованиях;
    - знакомство с реальными технологическими процессами;
    - приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах и т.д.;
      1. Цели производственной практики:
    - изучение организационной структуры предприятия и действующей в нем структуры управления;
    - изучение особенностей строения, состояния, поведения и/или функционирования конкретных технологических процессов;

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код и наименование компетенции[[3]](#footnote-3)** | **Код и наименование индикатора**  **достижения компетенции[[4]](#footnote-4)** | **Планируемые результаты обучения при прохождении практики[[5]](#footnote-5)** |
| ПК-1.  Способен обоснованно выбрать и эффективно использовать методы проектирования технологических процессов производства швейных изделий с учетом качественного преобразования системы «материал - готовое изделие» | ИД-ПК-1.2  Формулирование требований инновационной технологии производства швейных изделий; разработка технологической последовательности изготовления швейных изделий; | - Способен разрабатывать проектную, рабочую техническую документацию, формировать проектно-конструкторские работы. Способен проектировать производственный процесс изготовления швейных изделий в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и с учетом конкретных производственных условий.  Обоснованно выбирает и эффективно использует методы проектирования технологических процессов производства швейных изделий с учетом качественного преобразования системы «материал - готовое изделие»;  - Формулирует цели проекта, определяет критерии и показатели оценки предложенных решений, разрабатывает законченные проектно-конструкторские работ. Формулирует требования инновационной технологии производства швейных изделий; разрабатывает технологическую последовательность изготовления швейных изделий. Разрабатывает планировочные решения цехов и технологического обеспечения рабочих мест с учетом требований нормативно-технической документации и оптимизации производственных затрат ;  - Перечисляет цели проекта, критерии и показатели оценки предложенных решений, разрабатывает законченные проектно-конструкторские работ. Перечисляет методы проектирования технологических процессов производства швейных изделий с учетом качественного преобразования системы «материал - готовое изделие» и проектной, рабочей технической документации с учетом требований нормативно-технической документации и оптимизации производственных затрат; |
| ИД-ПК-2.2  Разработка технологического процесса производства с учетом требований нормативно-технической документации и оптимизации производственных затрат |
| ПК-2.  Способен проектировать производственный процесс изготовления швейных изделий в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и с учетом конкретных производственных условий  *ПК-5.*  Способен сформулировать цели проекта, определить критерии и показатели оценки предложенных решений; оформить законченные проектно-конструкторские работы | ИД-ПК-2.4  Разработка планировочных решений цехов и технологического обеспечения рабочих мест |
| ИД-ПК-5.5  Разработка проектной, рабочей технической документации, оформление проектно-конструкторских работ. |

* + - 1. Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения – |  | 6 з.е. |  | 216 час. |

1. *Аннотацию можно формировать из РПП, путем удаления лишних разделов,* ***но с учетом требований форматирования!*** [↑](#footnote-ref-1)
2. *Курсивом в макете даны пояснения, рекомендации, примеры, сноски, которые необходимо убрать из текста рабочей программы! Перед удалением необходимо включить скрытые знаки форматирования, чтобы исключить удаление разрывов страниц.*

   *В тексте проставлена автоматическая нумерация, создана навигация, заголовки и подзаголовки не следует удалять и (или) изменять их форматирование. Если требуется удалить пункт раздела или абзац, нужно включить скрытые знаки форматирования, чтобы исключить удаление разрывов страниц и заголовков.*

   *Также курсивом выделен текст, который требует выбора или внесения необходимых сведений. После внесения правок курсивное начертание следует удалить.* [↑](#footnote-ref-2)
3. *Компетенции**(коды) для практики указаны в матрице компетенций.* [↑](#footnote-ref-3)
4. *Формулировки индикаторов указываются в соответствии с ОПОП, раздел 3, пп 3.1, 3.2, 3.3, 3.4.*  [↑](#footnote-ref-4)
5. *Результаты обучения по практике формулируются разработчиком РПП самостоятельно и должны быть соотнесены с индикаторами достижения компетенций и с типовыми заданиями на практику.* [↑](#footnote-ref-5)