|  |
| --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ****ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ** |
| **Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика** |
| Уровень образования  | бакалавриат |
| Направление подготовки | 29.03.02. | Технологии и проектирование текстильных изделий |
| Профиль | Проектирование и художественное оформление текстильных изделий |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года |
| Форма обучения | очная |

## Способы проведения практики

* + - 1. Стационарная/выездная*.*

## Сроки, форма проведения и продолжительность практики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **семестр** | **форма проведения практики** | **продолжительность практики** |
| шестой | непрерывно (выделяется один период) | 3 недели |

## Место проведения практики

* + - в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;
		- в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки:

кафедра Проектирования и художественного оформления текстильных изделий;

Инжиниринговый центр.

* + - 1. При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

## Форма промежуточной аттестации

* + - 1. Зачет с оценкой.

## Место практики в структуре ОПОП

* + - 1. Производственная практика (Производственная. Технологическая (проектно-технологическая) практика)относится к обязательной части программы.

## Цель производственной практики:

* + - 1. Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности:
		- закрепление и расширение теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин учебного плана;
		- приобретение и накопление навыков проектирования структур, разработки технологии, программ вязания, выработки образцов трикотажных полотен различных переплетений, по обслуживанию и наладке современного оборудования;
		- развитие и накопление навыков проектирования, разработки конструкций и швейной обработки основных видов трикотажных изделий;
		- развитие и накопление у обучающихся специальных навыков, способностей к научному творчеству, самостоятельности и инициативы для принятия эффективных решений;
		- изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
		- ознакомление с общей организационной структурой предприятия, технологическим процессом и действующей структурой управления;
		- изучение особенностей функционирования конкретных технологических процессов;
		- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров производственных технологических и других процессов в соответствии с профилем подготовки;
		- приобретение практических навыков и опыта инженерно-технической работы для будущей профессиональной деятельности.

# Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора****достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения при прохождении практики** |
| ПК-1 Способен обосновывать принятие конкретного технического решения при разработке технологических процессов и текстильных изделий | ИД-ПК-1.5 Оценка причин возможных дефектов при изготовлении текстильных изделий и способов их устранения.  | * знает основные виды дефектов текстильных полотен и изделий, особенности и причины их возникновения;
* владеет методиками выявления и комплексной оценки дефектов текстильных полотен и изделий в технологическом процессе производства;
* составляет подробное описание дефектов структур трикотажных полотен главных, рисунчатых и комбинированных переплетений;
* владеет практическими навыками устранения дефектов текстильных полотен и изделий;
* принимает конкретные технические решения по устранению причин возникновения различных дефектов при изготовлении текстильных полотен и изделий.
 |
| ПК-2 Способен разрабатывать проекты текстильных изделий (нити, ткани, трикотаж, нетканые материалы) с учетом механико-технологических, эстетических, экономическихпараметров | ИД-ПК-2.4. Проектирование текстильных полотен и изделий в системах CAD CAM. | * применяет основные виды существующих подсистем автоматизированного проектирования трикотажа;
* составляет подробное описание основных структур трикотажных полотен сложного цвето-фактурного оформления;

- разрабатывает подсистемы автоматизированного проектирования заданных структур и характеристик полотна;* владеетсоставлением заправочных карт и разработкой чертежей конструкции для широкого ассортимента сложных трикотажных изделий, методикой составления программы в специализированной среде для проектирования структур трикотажа с заданными параметрами.
 |
| ПК-3 Способен проектировать текстильные изделия и технологические процессы их выработки с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства | ИД-ПК-3.2.Использование современных текстильных технологий при проектировании текстильных материалов и изделий и их выработки на оборудовании с электронным управлением. | * анализирует соответствие конструкции проектируемого изделия его эскизу и предъявляемым требованиям;
* владеетразработкой содержания и компоновкой последовательности технологических операций, учитывая формы организации труда, методы контроля качества продукции и формы технической документации для широкого ассортимента трикотажных изделий с максимальным внедрением электронных систем контроля учёта, режима работы и качества продукции по всем технологическим переходам;
* умеет анализировать базы данных технологического оборудования, сырья и стандартных заправок трикотажных полотен и изделий с целью выбора оптимального варианта при проектировании трикотажного производства и использовании при этом комплекса автоматизированных подсистем, охватывающий все технологические переходы; подготовительный, производственный, выпускной.
 |
| ИД-ПК-3.4.Применение навыков выбора оптимальных технологических параметров производства текстильных изделий и полотен, вырабатываемых на оборудовании с электронным управлением. | * знает технические показатели и технологические возможности оборудования, позволяющие определить его соответствие современному техническому уровню;
* выделяет характеристики трикотажного оборудования, влияющие на технический уровень и технологические возможности оборудования;
* использует анализ технических показателей оборудования трикотажного производства различных фирм при проектировании текстильных изделий и технологического процесса выработки
* владеет оценкой прогнозируемых результатов проектирования трикотажного изделия с оптимальными технико-экономическими показателями.
 |

# СТРУКТУРА И ОБЪЕМ ПРАКТИКИ ПО ВИДАМ ЗАНЯТИЙ

* + - 1. Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения –  | 3 | **з.е.** | 108 | **час.** |