|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  **ПРОИЗВОДСТВЕННОЙПРАКТИКИ** | | |
| **Производственная практика. Технологическая практика** | | |
| Уровень образования | бакалавриат | |
| Направление подготовки | 29.03.04 | Технология художественной обработки материалов |
| Направленность (профиль) | Технологии изготовления художественно-промышленных изделий | |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года | |
| Форма обучения | очная | |

## Способы проведения практики

* + - 1. Стационарная

## Сроки и продолжительность практики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **семестр** | **форма проведения практики** | **продолжительность практики** |
| седьмой | путем чередования с периодами проведения теоретических занятий | в течение семестра с выделением отдельных дней для проведения практики в расписании учебных занятий |

## Место проведения практики

В профильных предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке.

В структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки (лаборатория кафедры Технологии художественной обработки материалов).

* + - 1. При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

## Форма промежуточной аттестации

* + - 1. Зачёт с оценкой

## Место практики в структуре ОПОП

* + - 1. Производственная практика. Технологическая практика относится к обязательной части.

## Цель производственной практики:

* + - 1. Цели производственной практики:
    - изучение организационной структуры предприятия и действующей в нем структуры управления;
    - изучение особенностей строения, состояния, поведения и/или функционирования конкретных технологических процессов;
    - приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

|  |  |
| --- | --- |
| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора**  **достижения компетенции** |
| ПК-ДПО-1  Способен создавать и корректировать компьютерные (цифровые) модели продукции художественного и промышленного назначения | ИД-ПК-ДПО-1.1  Применение средства бесконтактной оцифровки для компьютерного проектирования |
| ИД-ПК-ДПО-1.2  Создание и корректировка средствами компьютерного проектирования эскизов и цифровых трехмерных моделей |
| ПК-ДПО-2  Способен организовать и проводить технологический процесс создания прототипов по компьютерной (цифровой) модели аддитивными и субтрактивными технологиями | ИД-ПК-ДПО-2.1  Организация и ведение технологического процесса на установках для аддитивного и субтрактивного производства |
| ИД-ПК-ДПО-2.2  Подбор параметров и разработка оптимальных режимов производства изделий на основе технического задания |
| ПК-ДПО-3  Способен проводить техническое обслуживание установок для аддитивного и субтрактиного производства | ИД-ПК-ДПО-3.1  Диагностирование неисправности установок для аддитивного и субтрактивного производства |
| ИД-ПК-ДПО-3.2  Организация и осуществление технического обслуживания установок для аддитивного и субтрактивного производства |

* + - 1. Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения – | 3 | **з.е.** | 108 | **час.** |