|  |
| --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ****ПРОИЗВОДСТВЕННОЙПРАКТИКИ** |
| **Производственная практика. Технологическая (конструкторско-технологическая) практика** |
| Уровень образования  | бакалавриат |
| Направление подготовки  | 29.03.05 | Конструирование изделий легкой промышленности |
| Направленность (профиль)  | Конструирование и цифровое моделирование одежды |
| Срок освоения образовательной программы по очно-заочной форме обучения | 4,5 года |
| Форма обучения | Очно-заочная |

## Способы проведения практики

* + - 1. выездная.

## Сроки и продолжительность практики

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **семестр** | **форма проведения практики** | **продолжительность практики** |
| *шестой* | непрерывно (выделяется один период) | 4 недели |

## Место проведения практики

* + - в профильных предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;
		- в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки:

лаборатории кафедры ХМКиТШИ для расчетно-графических работ,

швейный цех кафедры ХМКиТШИ

* + - 1. При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

## Форма промежуточной аттестации

* + - 1. зачет с оценкой
			2. .

## Место практики в структуре ОПОП

* + - 1. Производственная практика. Технологическая (конструкторско-технологическая) практика относится к обязательной части*.*

## Цель производственной практики:

* + - 1. Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, приобретение им практических навыков и компетенций, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности.
		- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин;
		- сбор необходимых материалов для написания выпускной квалификационной работы;
		- приобщение студента к социальной среде предприятия (организации) с целью приобретения социально-личностных компетенций, необходимых для работы в профессиональной сфере;
		- развитие и накопление специальных навыков, изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
		- изучение организационной структуры организаций или предприятий по месту прохождения практики и действующей в нем системы управления;
		- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
		- изучение особенностей строения, состояния, поведения и/или функционирования конкретных технологических процессов;
		- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров производственных, технологических и других процессов в соответствии с профилем подготовки;
		- принятие участия в конкретном производственном процессе или исследованиях;
		- усвоение приемов, методов и способов обработки, представления и интерпретации результатов проведенных практических исследований;
		- приобретение практических навыков в будущей профессиональной деятельности или в отдельных ее разделах и т.д.
			1. Цели производственной практики:
		- изучение организационной структуры предприятия и действующей в нем структуры управления;
		- изучение особенностей строения, состояния, поведения и/или функционирования конкретных технологических процессов;
		- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров производственных технологических и других процессов в соответствии с профилем подготовки;

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

|  |  |
| --- | --- |
| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора****достижения компетенции** |
| ПК-2Способен разрабатывать конструкции швейных изделий различного ассортимента, отвечающие комплексу эксплуатационных требований | ИД-ПК-2.3Применение при разработке конструкций швейных изделий анатомо-физиологических, антропометрических и биомеханических основ проектирования |
| ИД-ПК-2.4Выбор оптимальных конструктивных и композиционных решений для создания безопасной, удобной, функциональной, практичной и эстетичной одежды |
| ИД-ПК-2.5Разработка модельных конструкции швейных изделий на типовые и нетиповые фигуры |
| ПК-4Способен выполнять конструкторско-технологическую подготовку новой модели швейного изделия для запуска в индивидуальное, мелкосерийное или массовое производство | ИД-ПК-4.1Конфекционирование материалов с учетом особенностей проектирования, изготовления и условий эксплуатации моделей швейных изделий; |
| ИД-ПК-4.3Разработка комплекта лекал на новую модель швейного изделия для запуска в индивидуальное, мелкосерийное или массовое производство; |
| ПК-6Способен разрабатывать технологические процессы, обеспечивающие качество изделий легкой промышленности | ИД-ПК-6.2Выбор оптимального оборудования для выполнения технологических операций изготовления швейных изделий в зависимости от свойств материалов, конструкторско-технологического решения изделия, особенностей организации производства; |

* + - 1. Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения –  | 4 | **з.е.** | 216 | **час.** |