

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 24.06.2024 17:30:11
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ (ПРОЕКТНО- ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ) ПРАКТИКА

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	15.03.02 Технологические машины и оборудование
Профиль	Цифровой инжиниринг мехатронных систем
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

1.1. Способы проведения практики
- стационарная/выездная.

1.2. Сроки, форма проведения и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
седьмой	непрерывно (выделяется один период)	2 недели

1.3. Место проведения практики
- в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;
- в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: кафедра «Технологические машины и мехатронные системы».

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации
седьмой семестр – зачет с оценкой.

1.5. Место практики в структуре ОПОП
«Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.6. Цель производственной практики. Технологической (проектно-технологической) практики:
- закрепление теоретических знаний, профессиональных умений, полученных в результате изученных дисциплин;
- закрепление навыков работы с научной литературой, методическими и нормативными документами, документацией предприятий (организаций), изучение отечественного и зарубежного опыта в области функционирования технологических машин и оборудования;
- изучение конкретных вопросов проектирования и использования технологического оборудования в производствах легкой промышленности;
- сбор материала для самостоятельного выполнения выпускной квалификационной работы;

Задачи производственной практики. Технологической (проектно-технологической) практики:

- закрепление полученных в вузе знаний и навыков и их применение при решении конкретных практических задач;
 - изучение конкретных технологических машин, процессов и оборудования, связанных с темой выпускной квалификационной работы;
 - изучение системы управления качеством продукции, технико-экономических показателей, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды;
 - сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы.

Формируемые компетенции, индикаторы достижения компетенций

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
ОПК-9 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;	ИД-ОПК-9.1 Освоение нового технологического оборудования и мехатронных систем легкой промышленности	Способен использовать современные методы, средства и оборудование при организации и проведении мероприятий по повышению эффективности эксплуатации оборудования .
	ИД-ОПК-9.2 Разработка и внедрение систем управления технологических машин	Способен осваивать, разрабатывать и внедрять современные системы управления технологическими машинами текстильной и легкой промышленности.
	ИД-ОПК-9.3 Обеспечение технологических процессов и производств современными решениями для их совершенствования	Способен предлагать современные решения для совершенствования технологических процессов и производств текстильной и легкой промышленности.
ОПК-11 Способен применять методы контроля качества технологических машин и оборудования, проводить анализ причин нарушений их работоспособности и разрабатывать мероприятия по их предупреждению;	ИД-ОПК-11.2 Выбор современных средств, методов монтажа и наладки для предупреждения причин нарушения работоспособности технологических машин	Способен выбирать современные средства и методы для монтажа технологического оборудования, уметь предупреждать нарушение работоспособности машин и выполнять технологические и наладочные регулировки.

Общая трудоёмкость производственной практики. Технологической (проектно-технологической) практики составляет:

по очной форме обучения –	3	з.е.	96	час.
по очно-заочной форме обучения –	0	з.е.	0	час.
по заочной форме обучения –	0	з.е.	0	час.