Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 20.06.2025 10:36:17
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки/Специальность	18.03.01 Химическая технология
Направленность (профиль)/Специализация	Технология полимерных пленочных материалов и искусственных кож
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

1.1. Способы проведения практики
стационарная, выездная.

1.2. Сроки и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
шестой	непрерывно (выделяется один период)	2 недели

1.3. Место проведения практики

– в профильных организациях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;
– в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: лаборатории кафедры Химии и технологии полимерных материалов и нанокompозитов, ООО «Нова-Ролл-Стретч», ООО «Полистом», АО «Ивановоискож», ООО «Полимеральянс», ООО «Колетекс», ООО «НПО Стеклопластик». Организации, предприятия. Научные лаборатории.
При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации

шестой семестр – зачет с оценкой.

1.5. Место практики в структуре ОПОП

Производственная практика (Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика) относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.6. Цель производственной практики:

Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, приобретение им практических навыков и компетенций, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности.

– закрепление теоретических знаний, полученных во время аудиторных занятий, учебных практик;

- приобретение профессиональных умений и навыков при непосредственном участии обучающегося в деятельности предприятия или научно-исследовательской организации;
- анализ научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта в области проектирования технологического процесса;
- сбор необходимых материалы для написания выпускной квалификационной работы.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
<p>УК-6 Способен управлять своим временем, выстраивать и реализовывать траекторию саморазвития на основе принципов образования в течение всей жизни</p>	<p>ИД-УК-6.2 Оценка требований рынка труда и предложений образовательных услуг для выстраивания траектории собственного профессионального роста</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Описывает подходы документооборота в соответствии с нормативными требованиями; – Обеспечивает документооборот в соответствии с нормативными требованиями; – Демонстрирует способы проведения поиска и обоснованно применения необходимой нормативно-правовую документации для деятельности в избранной профессиональной области; – Демонстрирует навыки проведения поиска и обоснованно применения необходимой нормативно-правовую документации для деятельности в избранной профессиональной области; – Осуществляет поиск и обоснованно применять необходимую нормативно-правовую документацию для деятельности в избранной профессиональной области; – Демонстрирует навыки документооборота в соответствии с нормативными требованиями.
<p>ПК-1 Способен организовать и контролировать технологический процесс производства наноструктурированных полимерных материалов по видам</p>	<p>ИД-ПК-1.1 Описание этапов технологического процесса производства наноструктурированных полимерных материалов и особенности работы используемого технологического оборудования ИД-ПК-1.3 Разработка современных наноструктурированных полимерных материалов, используя новейшее производственное оборудование</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Описывает этапы технологического процесса производства наноструктурированных полимерных материалов в производстве искусственных и синтетических кож. – Описывает особенности работы используемого технологического оборудования в производстве искусственных и синтетических кож. – Разрабатывает современные наноструктурированные полимерные материалы для производства искусственных и синтетических кож. – Применяет логико-методологический инструментарий для решения поставленной цели в своей предметной области.

		<ul style="list-style-type: none"> – Демонстрирует умение читать нормативную документацию и применять ее для решения профессиональных задач. – Демонстрирует умение анализировать и рассчитывать рецепт – Применяет навыки оформления научно-исследовательских и конструкторских документов
<p>ПК-2 Способен проводить контроль соблюдения технологической дисциплины в цехах по производству наноструктурированных полимерных материалов и правильной эксплуатации технологического оборудования</p>	<p>ИД-ПК-2.3 Контроль ведения технологических карт и журналов на линиях по производству наноструктурированных полимерных материалов ИД-ПК-2.4 Предупреждение брака в процессе производства полимерных материалов по видам, составление ответов на рекламации по готовой продукции</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Контролирует ведение технологических карт и журналов на линиях по производству наноструктурированных полимерных материалов по видам. – Предупреждает брак в процессе производства наноструктурированных полимерных материалов по видам. – Составляет ответы на рекламации по готовой продукции в производства наноструктурированных полимерных материалов по видам. – Проводит контроль соблюдения технологической дисциплины в цехах по производству наноструктурированных полимерных материалов. – Проводит контроль правильной эксплуатации технологического оборудования в производстве наноструктурированных полимерных материалов.
<p>ПК-4 Способен соблюдать требования действующих в организации систем менеджмента качества</p>	<p>ИД-ПК-4.2 Разработка стандартов и технических условий, положений и инструкций по эксплуатации оборудования, программ испытаний, оформление технической документации, в том числе используя технический английский язык в области полимерных материалов и нанотехнологий</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Составляет законодательные и нормативные правовые акты, методические материалы по стандартизации и техническому регулированию, в том числе используя технический английский язык в области полимерных материалов и нанотехнологий; – Применяет методы и принципы стандартизации при разработке стандартов и других нормативных документов; – Разрабатывает новые документы по стандартизации и управлению качеством в области полимерных материалов и нанотехнологий; – Систематизирует и обновляет применяемые на предприятии стандарты, нормы и другие документы; – Разрабатывает технологическую документацию в области нормативного обеспечения качества и безопасности продукции; – Демонстрирует навыки оформления нормативной и технической

		<p>документации в области полимерных материалов и нанотехнологий;</p> <ul style="list-style-type: none"> – Демонстрирует навыки проведения контроля соответствия разрабатываемых проектов и технической документации техническим регламентам, стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам в области полимерных материалов и нанотехнологий; – Демонстрирует навыки проведения экспертизы нормативной и технической документации в области полимерных материалов и нанотехнологий.
<p>ПК-5 Способен устранять причины, вызывающие простой оборудования и снижение качества наноструктурированных полимерных материалов</p>	<p>ИД-ПК-5.4 Оценка работы основного и вспомогательного оборудования, в том числе с использованием основ электротехники и промышленной электроники</p>	<ul style="list-style-type: none"> – Выявляет взаимосвязь между свойствами исходного сырья и готовой продукцией. – Анализирует и систематизирует причины ухудшения качества готовой продукции. – Формулирует выводы и рекомендации для повышения качества

Общая трудоёмкость учебного модуля по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	3	з.е.	108	час.
---------------------------	---	-------------	-----	-------------