

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 25.06.2024 11:25:31
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Технология обработки материалов

| | | |
|---|--|--|
| Уровень образования | бакалавриат | |
| Направление подготовки | 29.03.04 | Технология художественной обработки материалов |
| Направленность (профиль) | Технологии изготовления художественно-промышленных изделий | |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года | |
| Форма обучения | очная | |

Учебная дисциплина «Технологии обработки материалов» изучается в четвертом семестре.

Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены

- 1.1. Форма промежуточной аттестации - экзамен
- 1.2. Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Технологии обработки материалов» относится к обязательной части программы.

- 1.3. Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целями освоения дисциплины «Технология обработки материалов» являются:

- ознакомление студентов с основными и современными технологиями обработки и получения материалов, закономерностями формирования структуры материалов и их свойств;
- формирование навыков научно-теоретического подхода к решению задач профессиональной направленности и практического их использования в дальнейшей профессиональной деятельности;
- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по учебной дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

2. Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| Код и наименование компетенции | Код и наименование индикатора достижения компетенции |
|--------------------------------|--|
|--------------------------------|--|

| Код и наименование компетенции | Код и наименование индикатора достижения компетенции |
|---|--|
| <p>ОПК-2 Способен участвовать в реализации современных технически совершенных технологий по выпуску конкурентоспособных художественных материалов и художественно-промышленных объектов</p> | <p>ИД-ОПК-2.2 Осуществление выбора материалов и технологий для изготовления конкурентоспособных художественно-промышленных объектов ИД-ОПК-2.3 Реализация современных технически совершенных технологий по изготовлению конкурентоспособных художественно-промышленных объектов</p> |
| <p>ОПК 5 Способен реализовывать технические решения в профессиональной деятельности, выбирать эффективные и безопасные технические средства и технологии</p> | <p>ОПК 5.1 Выбор эффективных технических решений безопасных для окружающей среды и ее защиты от техногенных воздействий, возникающих в ходе профессиональной деятельности ОПК 5.2 Обеспечение соответствия технологических процессов международным и российским требованиям защиты окружающей среды от техногенных воздействий ОПК 5.3 Реализация технических решений по обеспечению безопасности продукции в соответствии с положениями технических регламентов и нормативными требованиями</p> |
| <p>ОПК-8 Способен использовать аналитические модели при расчете технологических параметров, параметров структуры, свойств художественных материалов и художественно-промышленных объектов</p> | <p>ИД-ОПК-8.1 Использование методик расчета технологических параметров изделий художественного и художественно-промышленного назначения ИД-ОПК-8.3 Использование аналитического аппарата при проектировании технологических параметров, параметров структуры, свойств материалов и изделий художественного и художественно-промышленного назначения</p> |

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

| | | | | |
|---------------------------|---|-------------|-----|-------------|
| по очной форме обучения – | 6 | з.е. | 192 | час. |
|---------------------------|---|-------------|-----|-------------|