

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 25.06.2024 10:49:48
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	29.03.02. Технологии и проектирование текстильных изделий
Профиль	Проектирование и художественное оформление текстильных изделий
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

1.1. Способы проведения практики
Стационарная/выездная.

1.2. Сроки, форма проведения и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
шестой	непрерывно (выделяется один период)	2 недели

1.3. Место проведения практики

– в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;

– в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки:

- кафедра Проектирования и художественного оформления текстильных изделий;
- Инжиниринговый центр.

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации

Зачет с оценкой.

1.5. Место практики в структуре ОПОП

Производственная практика (Производственная. Технологическая (проектно-технологическая) практика) относится к обязательной части программы.

1.6. Цель производственной практики:

Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности:

– закрепление и расширение теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин учебного плана;

– приобретение и накопление навыков проектирования структур, разработки технологии, программ вязания, выработки образцов трикотажных полотен различных переплетений, по обслуживанию и наладке современного оборудования;

- развитие и накопление навыков проектирования, разработки конструкций и швейной обработки основных видов трикотажных изделий;
- развитие и накопление у обучающихся специальных навыков, способностей к научному творчеству, самостоятельности и инициативы для принятия эффективных решений;
- изучение и участие в разработке организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
- ознакомление с общей организационной структурой предприятия, технологическим процессом и действующей структурой управления;
- изучение особенностей функционирования конкретных технологических процессов;
- освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров производственных технологических и других процессов в соответствии с профилем подготовки;
- приобретение практических навыков и опыта инженерно-технической работы для будущей профессиональной деятельности.

2. Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
ПК-1 Способен обосновывать принятие конкретного технического решения при разработке технологических процессов и текстильных изделий	ИД-ПК-1.5 Оценка причин возможных дефектов при изготовлении текстильных изделий и способов их устранения.	<ul style="list-style-type: none"> – знает основные виды дефектов текстильных полотен и изделий, особенности и причины их возникновения; – владеет методиками выявления и комплексной оценки дефектов текстильных полотен и изделий в технологическом процессе производства; – составляет подробное описание дефектов структур трикотажных полотен главных, рисунчатых и комбинированных переплетений; – владеет практическими навыками устранения дефектов текстильных полотен и изделий; – принимает конкретные технические решения по устранению причин возникновения различных дефектов при изготовлении текстильных полотен и изделий.

<p>ПК-2 Способен разрабатывать проекты текстильных изделий (нити, ткани, трикотаж, нетканые материалы) с учетом механико-технологических, эстетических, экономических параметров</p>	<p>ИД-ПК-2.4. Проектирование текстильных полотен и изделий в системах САД САМ.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – применяет основные виды существующих подсистем автоматизированного проектирования трикотажа; – составляет подробное описание основных структур трикотажных полотен сложного цвето-фактурного оформления; - разрабатывает подсистемы автоматизированного проектирования заданных структур и характеристик полотна; – владеет составлением заправочных карт и разработкой чертежей конструкции для широкого ассортимента сложных трикотажных изделий, методикой составления программы в специализированной среде для проектирования структур трикотажа с заданными параметрами.
<p>ПК-3 Способен проектировать текстильные изделия и технологические процессы их выработки с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производства</p>	<p>ИД-ПК-3.2. Использование современных текстильных технологий при проектировании текстильных материалов и изделий и их выработки на оборудовании с электронным управлением.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – анализирует соответствие конструкции проектируемого изделия его эскизу и предъявляемым требованиям; – владеет разработкой содержания и компоновкой последовательности технологических операций, учитывая формы организации труда, методы контроля качества продукции и формы технической документации для широкого ассортимента трикотажных изделий с максимальным внедрением электронных систем контроля учёта, режима работы и качества продукции по всем технологическим переходам; – умеет анализировать базы данных технологического оборудования, сырья и стандартных заправок трикотажных полотен и изделий с целью выбора оптимального варианта при проектировании трикотажного производства и использовании при этом комплекса автоматизированных подсистем, охватывающий все технологические переходы; подготовительный, производственный, выпускной.
	<p>ИД-ПК-3.4. Применение навыков выбора оптимальных технологических параметров производства текстильных изделий и полотен, вырабатываемых на оборудовании с электронным управлением.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – знает технические показатели и технологические возможности оборудования, позволяющие определить его соответствие современному техническому уровню; – выделяет характеристики трикотажного оборудования, влияющие на технический уровень и технологические возможности

		оборудования; – использует анализ технических показателей оборудования трикотажного производства различных фирм при проектировании текстильных изделий и технологического процесса выработки – владеет оценкой прогнозируемых результатов проектирования трикотажного изделия с оптимальными технико-экономическими показателями.
--	--	---

3. СТРУКТУРА И ОБЪЕМ ПРАКТИКИ ПО ВИДАМ ЗАНЯТИЙ

Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

по очной форме обучения –	3	з.е.	96	час.
---------------------------	---	------	----	------