

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 24.06.2024 17:29:23  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7c11e3a3a8

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### **Механические процессы обработки элементов машин и агрегатов**

Бакалавриат

Направление подготовки/Специальность Профиль)	Код 15.03.02 Цифровой инжиниринг мехатронных систем	Технологические машины и оборудование
---	---	---------------------------------------

Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
---	--------

Форма(-ы) обучения	очная
--------------------	-------

Учебная дисциплина «Механические процессы обработки элементов машин и агрегатов» изучается в четвертом семестре второго курса.

Курсовая работа – не предусмотрена

#### 1.1. Форма промежуточной аттестации

Экзамен

#### 1.2 Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

Учебная дисциплина «Механические процессы обработки элементов машин и агрегатов» относится к вариативной части программы.

#### 1.3 Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

Целью учебной дисциплины «Механические процессы обработки элементов машин и агрегатов» является:

- приобретение знаний, умений и навыков улучшения деятельности организации на основе применения современных систем автоматизированного проектирования и новых цифровых инструментов;
- формирование у обучающихся компетенций, установленных образовательной программой в соответствии с ФГОС ВО по данной дисциплине.

Результатом обучения по учебной дисциплине «Механические процессы обработки элементов машин и агрегатов» является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками, цифровыми инструментами и опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения учебной дисциплины.

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
<i>УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач</i>	<i>ИД-УК-1.3 Планирование возможных вариантов решения поставленной задачи, оценка их достоинств и недостатков, определение связи между ними и ожидаемых результатов их решения</i>
<i>ПК-3 Способен осуществлять технический надзор за эксплуатацией инструментов и инструментальных приспособлений в цехе</i>	<i>ИД-ПК-3.1 Организация работ по установлению причин поломок режущих, слесарных, сборочных и монтажных инструментов и инструментальных приспособлений, используемых в цехе, их ускоренного износа и выхода из строя, подготовка локальных нормативных актов по устранению поломок</i>  <i>ИД-ПК-3.2 Анализ качества режущих, слесарных, сборочных и монтажных инструментов и инструментальных приспособлений, используемых в цехе</i>
<i>ПК-6 Способен проектировать сложные сборочные приспособления</i>	<i>ИД-ПК-6.3 Разработка оптимальных средств контроля, диагностики и управления при проектировании сложных сборочных приспособлений</i>

Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

по очной форме обучения –	4	<b>з.е.</b>	128	<b>час.</b>
---------------------------	---	-------------	-----	-------------