

Документ подписан простой электронной подписью  
Информация о владельце:  
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич  
Должность: Ректор  
Дата подписания: 20.06.2025 11:50:00  
Уникальный программный ключ:  
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА. ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ (ПРОЕКТНО- ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ) ПРАКТИКА

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	29.03.01 Технология изделий легкой промышленности
Профиль	Сервис технологического оборудования
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4 года
Форма обучения	очная

1.1. Способы проведения практики  
- выездная.

1.2. Сроки, форма проведения и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
шестой	непрерывно (выделяется один период)	2 недели

1.3. Место проведения практики  
- в профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке;  
- в структурном подразделении университета, предназначенном для проведения практической подготовки: кафедра «Технологические машины и мехатронные системы».  
При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации  
шестой семестр – зачет с оценкой.

1.5. Место практики в структуре ОПОП  
«Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.6. Цель производственной практики. Технологической (проектно-технологической) практики:  
- закрепление теоретических знаний, профессиональных умений, полученных в результате изученных дисциплин;  
- закрепление навыков работы с научной литературой, методическими и нормативными документами, документацией предприятий (организаций), изучение отечественного и зарубежного опыта в области функционирования технологических машин и оборудования;  
- изучение конкретных вопросов проектирования и использования технологического оборудования в производствах легкой промышленности;  
- сбор материала для самостоятельного выполнения выпускной квалификационной работы;

Задачи производственной практики. Технологической (проектно-технологической) практики:

- закрепление полученных в вузе знаний и навыков и их применение при решении конкретных практических задач;
- изучение конкретных технологических машин, процессов и оборудования, связанных с темой выпускной квалификационной работы;
- изучение системы управления качеством продукции, технико-экономических показателей, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды;
- сбор материалов для выполнения выпускной квалификационной работы.

#### Формируемые компетенции, индикаторы достижения компетенций

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
ПК-2 Способен обеспечивать эффективную эксплуатацию технологического оборудования гибких производственных систем (ГПС) в машиностроении;	ИД-ПК-2.1 Поиск и анализ данных об оснащении технологического процесса производства, принципах работы, технических характеристиках, конструктивных особенностях модулей технологического оборудования ГПС	- Умение работать с технической документацией на оборудование ГПС Навыки анализа эксплуатационных параметров оборудования Способность выявлять резервы повышения эффективности работы ГПС (Гибкие Производственные Системы)
ПК-4 Способен обеспечивать технологичность конструкции машиностроительных изделий средней сложности	ИД-ПК-4.1 Проведение качественной и количественной оценок технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности	- Владение методами оценки технологичности деталей и узлов Умение применять нормативные документы (ГОСТ, ОСТ) при анализе технологичности Навыки расчета коэффициентов технологичности
	ИД-ПК-4.2 Анализ основных и вспомогательных показателей технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности с целью проектирования производств	- Способность анализировать влияние конструктивных решений на себестоимость и трудоемкость изготовления Умение обосновывать рекомендации по повышению технологичности Понимание взаимосвязи конструкции изделия и производственного процесса

	ИД-ПК-4.3 Оценка и выбор основных и вспомогательных показателей технологичности конструкции машиностроительных изделий средней сложности	- Навыки выбора оптимальных критериев технологичности для конкретных изделий  - Умение сравнивать альтернативные варианты конструкции по технологическим параметрам
--	---	---

Общая трудоёмкость производственной практики. Технологической (проектно-технологической) практики составляет:

по очной форме обучения –	3	<b>з.е.</b>	96	<b>час.</b>
по очно-заочной форме обучения –	0	<b>з.е.</b>	0	<b>час.</b>
по заочной форме обучения –	0	<b>з.е.</b>	0	<b>час.</b>