|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ**  **УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ** | | |
| **«Технологические процессы производства многослойных плёнок»** | | |
| Уровень образования | бакалавриат | |
| Направление подготовки/Специальность | 18.03.01 | Химическая технология |
| Направленность (профиль)/Специализация | Технология полимерных пленочных материалов и искусственных кож | |
| Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения | 4 года | |
| Форма обучения | очная | |

* + - 1. Учебная дисциплина «Технологические процессы производства многослойных плёнок» изучается в восьмом семестре*.*
      2. Курсовая работа/Курсовой проект – не предусмотрены.

## Форма промежуточной аттестации:

|  |  |
| --- | --- |
| восьмой семестр | - зачет с оценкой |

## Место учебной дисциплины в структуре ОПОП

* + - 1. Учебная дисциплина «Технологические процессы производства многослойных плёнок» относится к обязательной части программы*.*

## Цели и планируемые результаты обучения по дисциплине

* + - 1. Целями изучения дисциплины «Технологические процессы производства многослойных плёнок» является:
    - ознакомление студентов с современными технологиями производства многослойных пленок для упаковки различных видов и назначения;
    - изучение технологических процессов, на базе которых осуществляется выпуск многослойных пленок для упаковки различного ассортимента, рассмотрение перспективных видов продукции и новых технологий;
    - обучение практическому применению физико–химических основ производства полимеров в технологических процессах различных технологиях производства многослойных пленок для упаковки;
    - освоение на практике основных и вспомогательных технологических операций и оборудования для производства многослойных пленок для упаковки;
    - формирование правильного подхода будущих специалистов к решению технологических и организационных проблем на основе систематических знаний по технологическим процессам и оборудованию предприятий отрасли производства многослойных пленок для упаковки и продукции на их основе.
      1. Результатом обучения по дисциплине является овладение обучающимися знаниями, умениями, навыками и (или) опытом деятельности, характеризующими процесс формирования компетенций и обеспечивающими достижение планируемых результатов освоения дисциплины.

## Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

| **Код и наименование компетенции** | **Код и наименование индикатора**  **достижения компетенции** | **Планируемые результаты обучения**  **по дисциплине** |
| --- | --- | --- |
| ПК-1  Способен организовать и контролировать технологический процесс производства наноструктурированных полимерных материалов по видам | ИД-ПК-1.3  Разработка современных наноструктурированных полимерных материалов, используя новейшее производственное оборудование | * Использует новейшее производственное оборудование в производстве наноструктурированных полимерных материалов по видам. * Организует технологический процесс производства наноструктурированных полимерных материалов по видам. * Контролирует технологический процесс производства наноструктурированных полимерных материалов по видам. |
| ПК-5  Способен устранять причины, вызывающие простои оборудования и снижение качества наноструктурированных полимерных материалов | ИД-ПК-5.1  Анализ причин снижения качества наноструктурированных полимерных материалов совместно с отделом технического контроля, разработка перечня мер по их устранению  ИД-ПК-5.3  Понимание устройства основного используемого технологического и контрольно-измерительного оборудования экструзионных, наносных, каландровых линий, а таже литьевых агрегатов для производства наноструктурированных полимерных материалов и принципы его работы, используя технический английский язык в области полимерных материалов и нанотехнологий | * Осуществляет анализ причин снижения качества наноструктурированных полимерных материалов для упаковки из многослойных пленок совместно с отделом технического контроля. * Разрабатывает перечень мер по устранению причин снижения качества наноструктурированных полимерных материалов для упаковки из многослойных пленок. * Понимает устройства и принципы работы основного используемого технологического и контрольно-измерительного оборудования экструзионных, наносных, каландровых линий, а также литьевых агрегатов для производства наноструктурированных полимерных материалов для упаковки из многослойных пленок. * Отрабатывает технологические режимы и методики производства наноструктурированных полимерных материалов по видам искусственных и синтетических кож. * Устраняет причины, вызывающие простои оборудования и снижение качества наноструктурированных полимерных материалов в производстве искусственных и синтетических кож. * Понимает устройство основного используемого технологического и контрольно-измерительного оборудования экструзионных, наносных, каландровых линий, а таже литьевых агрегатов для производства наноструктурированных полимерных материалов в производстве искусственных и синтетических кож. * Понимает принципы работы основного используемого технологического и контрольно-измерительного оборудования экструзионных, наносных, каландровых линий, а также литьевых агрегатов для производства наноструктурированных полимерных материалов в производстве искусственных и синтетических кож. * Использует технический английский язык в области полимерных материалов и нанотехнологий в производстве искусственных и синтетических кож. |

## Общая трудоёмкость учебной дисциплины по учебному плану составляет:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| по очной форме обучения – | 3 | **з.е.** | 108 | **час.** |