

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 05.06.2024 11:32:07
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cad2d0ed9ab82473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика.

Технологическая (проектно-технологическая) практика

Уровень образования	магистратура
Направление подготовки /Специальность	15.04.02 Технологические машины и оборудование
Направленность (профиль)/ Специализация	Цифровое управление производством
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	2 года
Форма(-ы) обучения	Очная

1.1. Способы проведения практики
стационарная/выездная.

1.2. Сроки и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
Третий	путем чередования и сочетания с периодами проведения теоретических занятий	в течение семестра с выделением отдельных дней (или часов) для проведения практики в расписании учебных занятий

1.3. Место проведения практики

В профильных организациях/предприятиях, деятельность которых соответствует профилю образовательной программы в соответствии с договорами о практической подготовке.

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации

зачет

1.5. Место практики в структуре ОПОП

Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика относится к части, формируемой участниками образовательного процесса

1.6. Цель производственной практики:

- изучение организационной структуры предприятия и действующей в нем структуры управления;
- развитие и накопление специальных навыков, изучение организационно-методических и нормативных документов для решения отдельных задач по месту прохождения практики;
- ознакомление с содержанием основных работ и исследований, выполняемых на предприятии или в организации по месту прохождения практики;
- знакомство с реальными технологическими процессами машиностроительного производства;

– освоение приемов, методов и способов выявления, наблюдения, измерения и контроля параметров производственных технологических и других процессов машиностроительного производства.

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции
ПК-1 Способен организовывать инжиниринг машиностроительного производства	ИД-ПК-1.2 Внедрение мероприятий по повышению производительности труда
ПК-3. Способен разрабатывать предложения по оптимизации и эффективности машиностроительного производства	ИД-ПК-3.1 Формирование предложений по управлению качеством продукции ИД-ПК-3.2 Разработка предложений по повышению эффективности использования технологического оборудования
ПК-4 Способен проводить работы по сбору, обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований	ИД-ПК-4.2 Оформление результатов научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и решений
Способен управлять результатами научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ	ИД-ПК-5.2 Применение методов внедрения, контроля и анализа результатов исследований и разработок

Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

по очной форме обучения	3	з.е.	96	час.
-------------------------	---	------	----	------