

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Белгородский Валерий Савельевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 25.06.2024 12:29:35
Уникальный программный ключ:
8df276ee93e17c18e7bee9e7cdd10e89a02473

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика. Научно-исследовательская работа

Уровень образования	бакалавриат
Направление подготовки	29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности
Профиль	Конструирование и цифровое моделирование одежды
Срок освоения образовательной программы по очной форме обучения	4,5 года
Форма обучения	Очно-заочная

1.1. Способы проведения практики
стационарная.

1.2. Сроки и продолжительность практики

семестр	форма проведения практики	продолжительность практики
седьмой	непрерывно	2 недели

1.3. Место проведения практики

В структурном подразделении университета, предназначенном для поиска информации с подключением к сети Интернет.

При необходимости рабочая программа практики может быть адаптирована для условий проведения практики в дистанционном формате.

1.4. Форма промежуточной аттестации
зачет с оценкой.

1.5. Место практики в структуре ОПОП

Производственная практика «Научно-исследовательская работа» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

1.6. Цель производственной практики:

Закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося, приобретение им практических навыков и компетенций, а также опыта самостоятельной профессиональной деятельности:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин;
- сбор необходимых материалов для написания выпускной квалификационной работы;
- ознакомление со способами проведения социологических и маркетинговых исследований с целью выявления потребительских предпочтений и потребностей рынка;
- освоение методики исследования свойств пакета материалов для изготовления швейного изделия заданного ассортимента;
- формирование навыков использования информационных технологий при проведении и обработке результатов исследований;
- приобретение практических навыков по разработке новых технологических и конструкторских решений по изготовлению швейного изделия заданного ассортимента

Формируемые компетенции и индикаторы достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения при прохождении практики
<p>ПК-1</p> <p>Способен применять комплексные знания и системное понимание базовых основ методов, приемов и технологий в проектировании</p>	<p>ИД-ПК-1.3</p> <p>Осуществление процедур сбора, сортировки, анализа, оценки и критического резюмирования больших объемов информации, используемой при конструировании и моделировании швейных изделий</p>	<ul style="list-style-type: none"> – перечисляет виды научно-технической информации, необходимой для проведения исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности; – обсуждает результаты ранее выполненных отечественных и зарубежных исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности; – описывает известные отечественные и зарубежные методы и средства исследований по совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности;
<p>ПК-3</p> <p>Способен проводить критический анализ, модифицировать и дорабатывать существующие модели швейных изделий для обеспечения требуемой функциональности и эргономичности</p>	<p>ИД-ПК-3.2</p> <p>Внесение предложений по изменению ассортимента, улучшению качества, образа, конструкции и т.п. одежды в соответствии с новыми требованиями потребителей, производственными возможностями и новыми материалами</p>	<ul style="list-style-type: none"> – предлагает к использованию наиболее эффективные технологические процессы и оборудование в производстве изделий легкой промышленности; – организывает работу по исследованию и совершенствованию технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности; – определяет ценность применяемых технологических процессов и оборудования в производстве изделий легкой промышленности.

Общая трудоёмкость производственной практики составляет:

по очной форме обучения –	3	з.е.	96	час.
---------------------------	---	------	----	------